YOKOHAMA

CONVEYOR BELT Catalogue

コンベヤベルト 総合カタログ



CATALOG No. CB-001JP

横浜ゴムは1917年（大正6年）創業以来、コンベヤベルトの生産販売に取り組み、
絶えず新技術、新製品の研究・開発に努めてきました。
芯体とカバーゴムの組み合わせによる多様なラインナップは世界トップクラスの性能を実現し、
妥協のない品質管理のもと出荷されるその製品は日本国内だけではなく、海外でも高い信頼を
得ております。

単に運搬物を大量に安定搬送するだけではなく、
エネルギー消費の低減、環境配慮、長寿命、防災、安全性といった
お客様が抱える現代の課題に応えた製品、それがヨコハマのコンベヤベルトです。

仕様のご提案、技術的アドバイス、ベルトの点検、メンテナンスなど、
ご使用開始前から使用時、更新時に至るまで、製品ライフ全体を通じてシームレスな
サービスをヨコハマはご提供します。

これからも技術の先端に挑戦し、コンベヤベルトの最適な運用に向けた
総合ソリューションサービスの新たな価値を創出してまいります。

ヨコハマ
コンベヤベルトソリューション

ヨコハマコンベヤベルト 目次

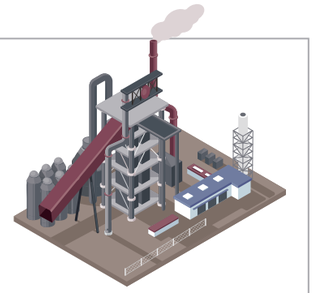
ベルト芯体構造	スチールコードベルト			▸7ページ
	帆布ベルト			▸8ページ
YOKOHAMA オリジナル製品	標準在庫品	一般耐摩耗性ベルト	Duotex	▸9ページ
		耐衝撃性ベルト	Protex	▸11ページ
		Duotex以外にも耐衝撃ベルト、耐熱ベルト、耐油ベルト、中寄ベルトの一部サイズについて標準在庫品として設定しています		
	受注生産品	一般耐摩耗性ベルト	Longrun	▸13ページ
		超耐摩耗性ベルト 耐衝撃性ベルト	Tuftex UR	▸14ページ
		耐熱性ベルト	HAMAHEAT	▸15ページ
		難燃性ベルト	Flame GUARD	▸17ページ
		付着防止ベルト	NonStick SuperNonStick HeatNonStick	▸19ページ
		省電力ベルト	Ecotex	▸21ページ
		耐油性ベルト	Oiltex	▸23ページ
		縦裂防止ベルト	METAL GUARD ARA GUARD	▸24ページ
		中寄ベルト		▸25ページ
		ラフトップベルト		▸25ページ
		ヒレ付きコンベヤ用ベースベルト バケットコンベヤ用ベースベルト		▸26ページ
		シールベルト		▸27ページ
各国規格製品	各国の規格に適合した製品の受注対応も可能です。当社までお問い合わせください。			▸28ページ

YOKOHAMAオリジナル製品の各種物性、寸法及びその試験方法の内容については当社標準となります。

- ヨコハマコンベヤベルト目次 …… 03
- コンベヤベルトのできるまで …… 05
- スチールコードコンベヤベルト …… 07
- 帆布コンベヤベルト …… 08
- Duotex …… 09
- Protex …… 11
- Longrun …… 13
- Tuftex …… 14
- HAMAHEAT …… 15
- Flame GUARD …… 17
- Non Stick …… 19
- Ecotex …… 21
- Oiltex …… 23
- METAL GUARD / ARA GUARD …… 24
- 中寄ベルト / ラフトップベルト …… 25
- ヒレ付きコンベヤ用ベースベルト / バケットコンベヤ用ベースベルト …… 26
- シールベルト …… 27
- 各国規格製品 …… 28
- 自然加硫接合材料「Q-PACK」 …… 29
- ヨコハマコンベヤベルトの拠点 …… 30
- ヨコハマエンドレスネットワーク …… 31
- コンベヤのトータルサポートサービス …… 33
- ベルト仕様と製作範囲一覧表 …… 35
- 仕様選定連絡表 …… 37

製鉄関連のユーザー様

▸9、13、14、15 17、19ページ



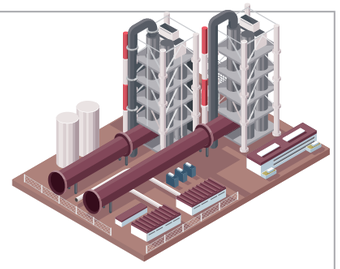
飼料サイロ関連のユーザー様

▸9、13、23、26 ページ



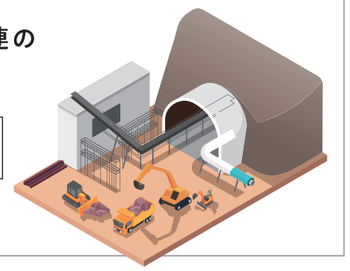
セメント関連のユーザー様

▸9、11、13、14 15、19ページ



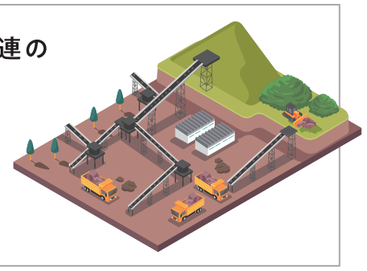
土木工事関連のユーザー様

▸9、11、13、14 19ページ



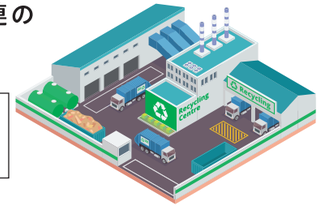
鉱山、砕石関連のユーザー様

▸9、11、13、14 19、21ページ



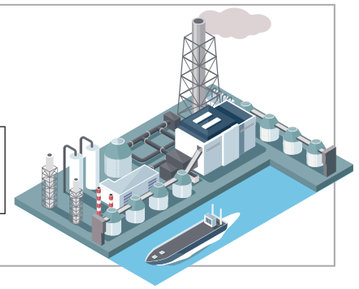
リサイクル関連のユーザー様

▸9、11、13、14 17、23、24、25 ページ



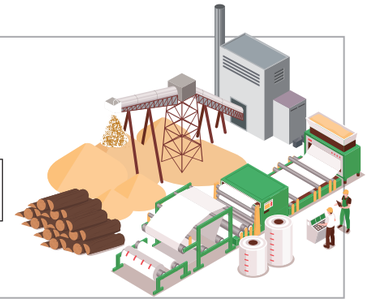
発電所関連のユーザー様

▸9、13、14、15 17、19、21、27 ページ



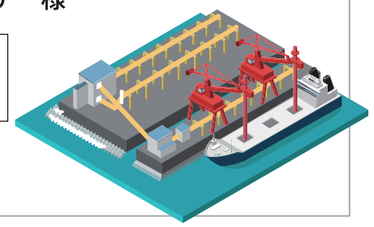
製紙関連のユーザー様

▸9、11、13、14 17、19ページ



港湾のユーザー様

▸9、13、14、17 19、21、27 ページ



上下水道のユーザー様

▸9、13、23 25ページ



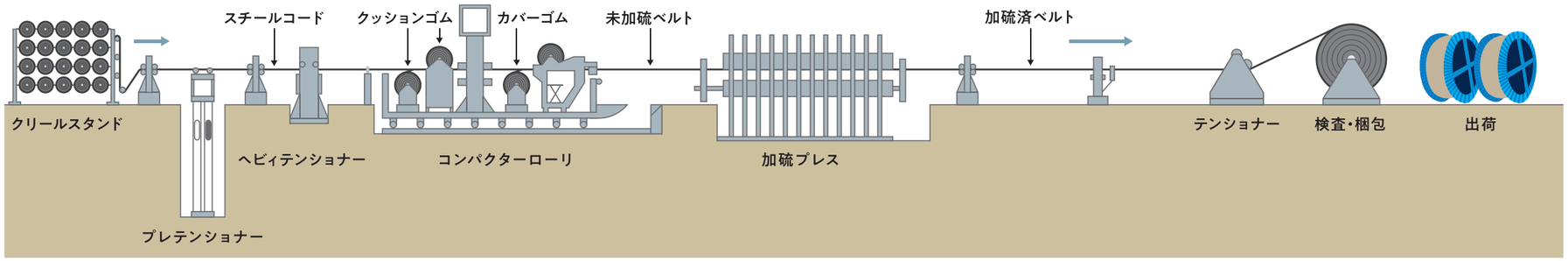
コンベヤベルトのできるまで

精練工程 | 製造工程 | 品保・出荷工程

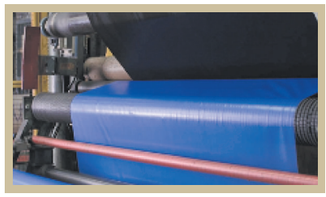
原料 → 混合 → 帆布圧延 → 成型 → 加硫 → 仕上げ → 出荷検査 → 梱包 → 出荷

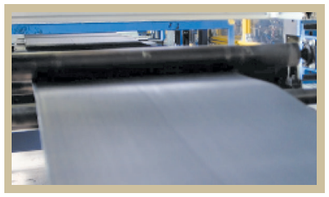
混合 → シート圧延 → 成型

スチールコードベルト



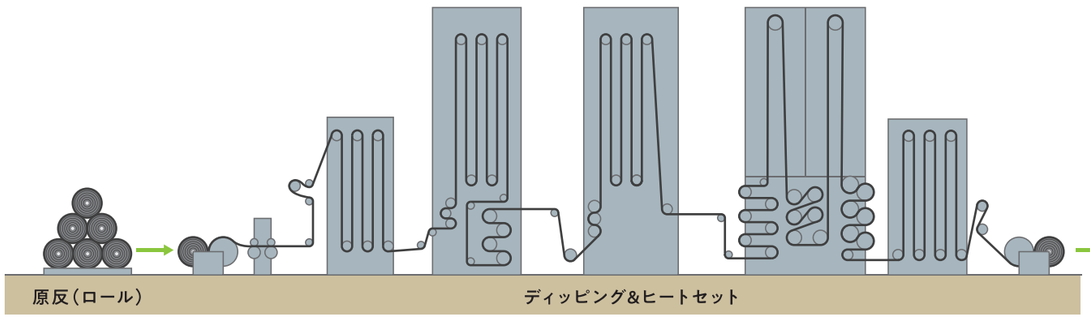


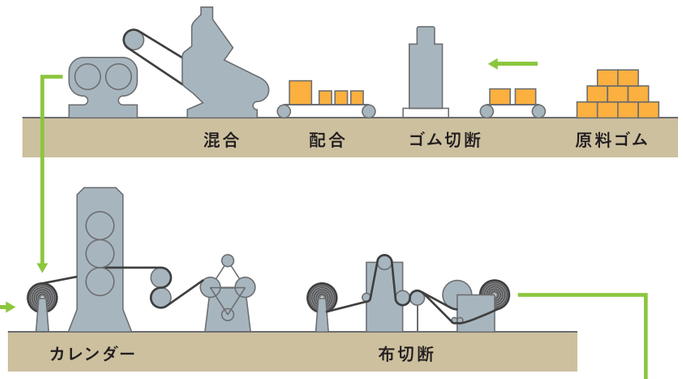




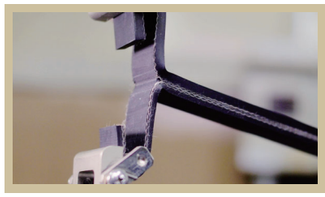


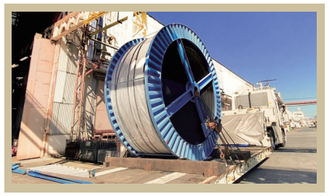
帆布ベルト

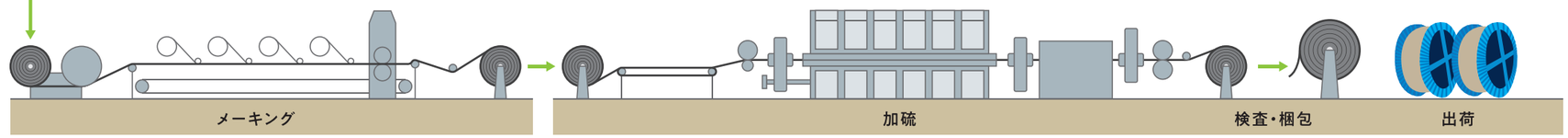










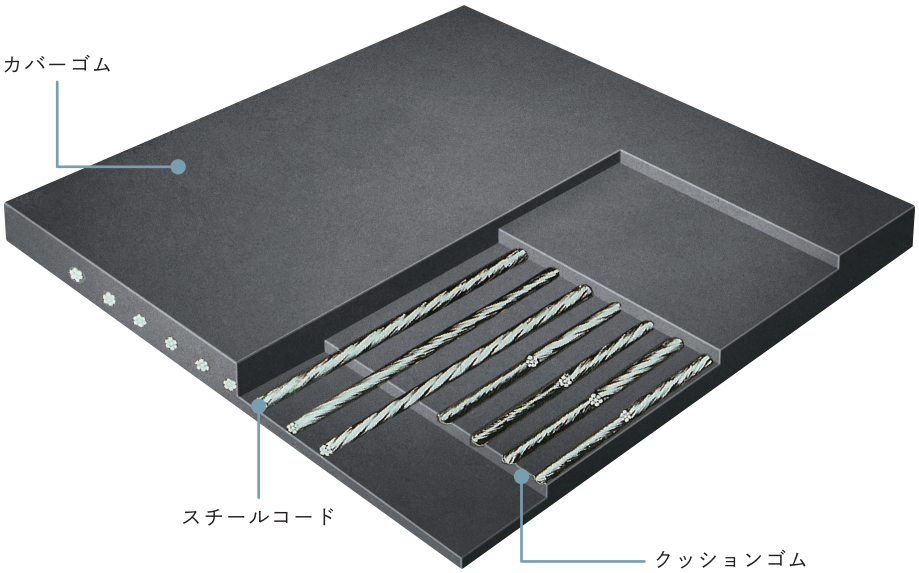


スチールコードコンベヤベルト（STベルト）

特徴

① 長距離、大容量、高張力ラインに最適です。
② 伸びが少ないのでテークアップストロークを短くできます。
③ 構造が単純でスチールコードの対屈曲疲労性が良く、ゴムとの接着も強固なため、走行性能が良く、ベルトの寿命も長くなります。
④万一損傷してもX線撮影により損傷程度がわかるため適切な処置が可能です。





［ 断面図 ］

■ 標準構造



■ TRC入り構造



必要テークアップストロークの比較

（単位:%）

芯体の種類	弾性伸び	永久伸び	必要テークアップストローク※
スチールコード	0.02～0.06	0.08～0.14	0.2以上
アラミド	0.2	0.3	0.5以上
MF（特殊高伸度ポリエステル）	0.2～0.3	0.5～0.7	1.0以上
ポリエステル	0.2～0.5	0.5～1.0	1.5以上
ナイロン	0.3～0.6	1.3～1.8	2.4以上

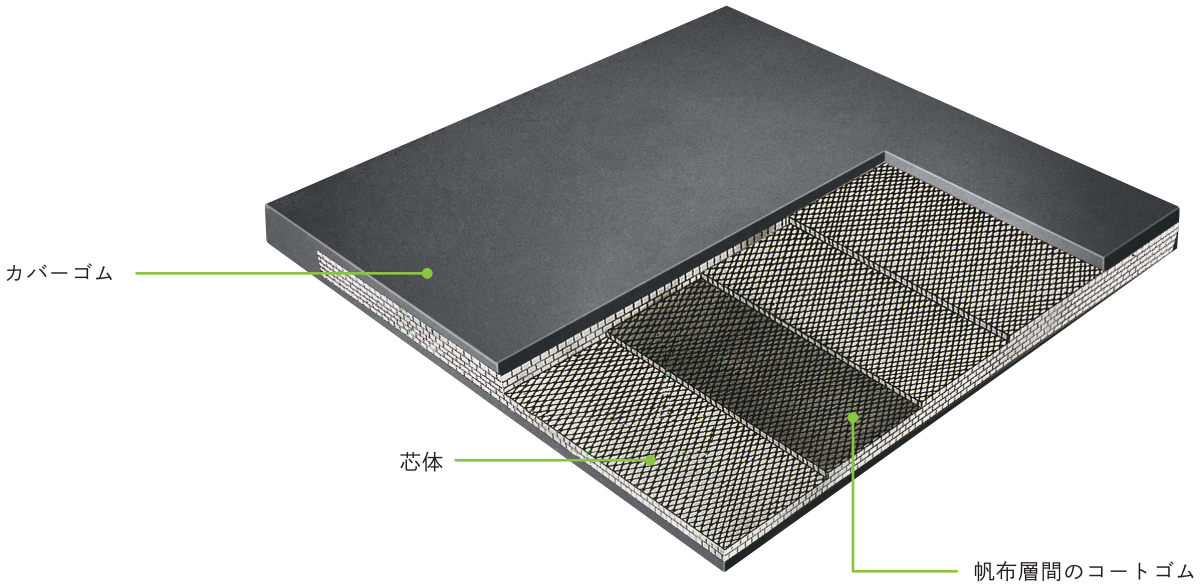
※ 機長に対する割合で、最小は0.5mとします。

帆布コンベヤベルト

特徴

芯体に帆布を使用し、短機長から長距離ラインまで幅広い用途に使用されます。
張力を受け持つ繊維にはナイロンやポリエステルが主に使われます。





芯体帆布の種類	特徴
ナイロン帆布	・縦糸にナイロン繊維を使用 ・伸びが有るため耐衝撃性に優れる ・耐屈曲性にすぐれプーリ径が小さくできる
ポリエステル帆布	・縦糸にポリエステル繊維を使用 ・ナイロン帆布と比較すると伸びが少ない ・ナイロン帆布よりテークアップストロークが小さくできる
特殊高伸度ポリエステル帆布（MF帆布） ※当社オリジナル帆布	・通常使用時の伸びはポリエステル帆布より更に少ない ・異常張力発生時はナイロン帆布より伸びが大きい ・ポリエステル帆布とナイロン帆布の長所、低伸長と耐衝撃性を両立
アラミド帆布 ※ご採用に際しては当社にご相談ください	・ナイロン帆布、ポリエステル帆布、MF帆布と比較し伸びが小さい ・スチールコードより軽く、錆びない ・コンベヤベルト用途に適したアラミド繊維を使用しているため、耐屈曲性や湿熱劣化性に優れている

標準在庫品

一般耐摩耗性コンベヤベルト

Duotex デュオテックス

一般
耐摩

特徴

砕石、土砂、石炭、石灰石、セメント、木材チップなど様々な搬送物に適しています。



Duotex標準在庫サイズ一覧

日本全国のベルトセンターにて標準在庫品として即納体制を用意しています。

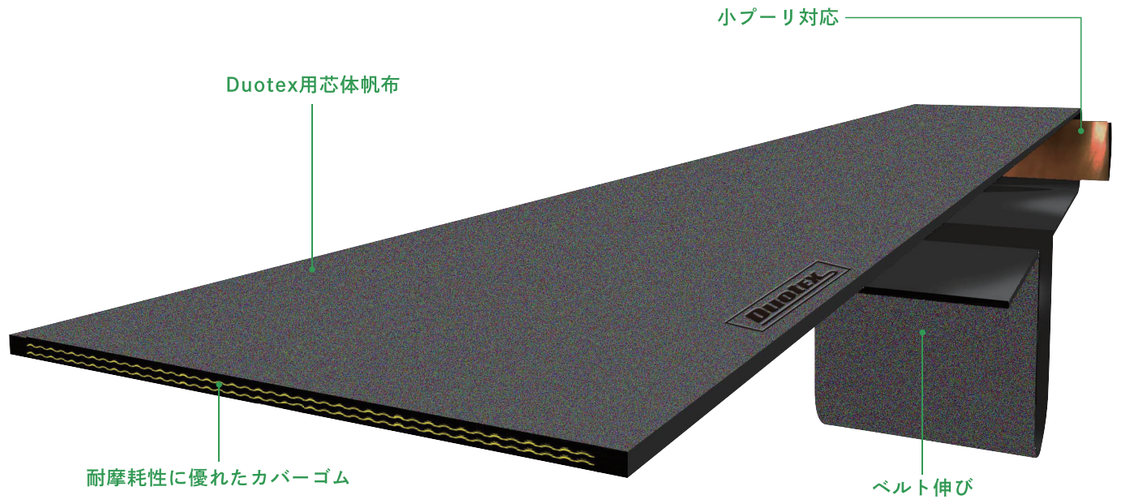
芯体	強力 (N/mm)	プライ数	カバーゴム厚 上×下(mm)	ベルト幅(mm)												
				300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1050	1200	1400
DX	160	2	3.0 x 1.5	●	●	●	●	●	●		●		●			
	250	2	5.0 x 1.5			●	●	●	●	●	●		●			
	315	3	5.0 x 1.5					●	●	●	●	●	●	●	●	●
	315	3	6.5 x 2.5					●	●		●		●			
	400	3	5.0 x 1.5						●	●	●		●			
	400	3	6.5 x 2.5						●		●		●			
	500	3	5.0 x 1.5							●	●	●	●	●		
	500	3	6.5 x 2.5								●	●	●		●	●
	630	4	6.5 x 2.5										●		●	●
	630	4	8.0 x 3.0										●		●	●

芯体	強力 (N/mm)	プライ数	カバーゴム厚 上×下(mm)	標準全厚 (約•mm)	標準重量 (約•kg/m²)
DX	160	2	3.0 x 1.5	6.0	6.9
	250	2	5.0 x 1.5	8.0	9.2
	315	3	5.0 x 1.5	8.9	10.2
	315	3	6.5 x 2.5	11.4	13.1
	400	3	5.0 x 1.5	9.2	10.6
	400	3	6.5 x 2.5	11.7	13.5
	500	3	5.0 x 1.5	9.2	10.6
	500	3	6.5 x 2.5	11.7	13.5
	630	4	6.5 x 2.5	12.7	14.6
	630	4	8.0 x 3.0	14.7	16.9

※在庫サイズは予告なく変更する場合がございますので、予めご了承ください。



標準在庫品



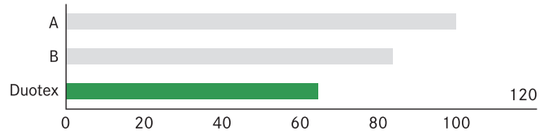
Duotex用芯体帆布

強力に応じた2〜4プライの芯体構成とし、エンドレス部の更なる品質安定を図りました。
同強力の3〜5プライ品と比較し軽量化も実現。モーター動力の負担軽減にも貢献します。

耐摩耗性に優れたカバーゴム

コンベヤベルトのライフに大きな影響を与えるカバーゴムの耐摩耗性能。Duotexは耐摩耗性に優れたDuotex用カバーゴムを採用しています。

代表的な標準コンベアベルト耐摩耗性指数



※ 数値が小さい方が耐摩耗性に優れています。

ベルト伸び

従来品でご好評を頂いている、低伸張性能を継承しています。
コンベヤフレームのコンパクト化、切り詰め工事の削減などコスト低減に寄与します。

弾力性伸び(%)	永久伸び(%)	必要テークアップストローク伸び(%)
0.2〜0.4	0.5〜0.9	1.3以上

小プーリ対応

繰り返しの屈曲に強い、柔軟性に富んだ構造です。一般的なコンベヤベルトと比較し小プーリへの対応が可能となっています。

強力	プライ数	最少プーリ径(mm)		
		ヘッド	テール	ベンド
160	2	150	140	100
250	2	250	200	200
315	3	250	200	200
400	3	350	250	250
500	3	350	300	250
630	4	450	350	300

耐衝撃性コンベヤベルト

Protex プロテックス

耐衝撃

特徴

大塊や高比重の搬送物で特に耐衝撃性を必要とする過酷な搬送ラインの寿命アップが期待できます。
一次クラッシャー下、原石、ズリ、原木、瓦礫、鉄片などの大塊衝撃用途に適しています。



Protex標準在庫サイズ一覧

日本全国のベルトセンターにて標準在庫品として即納体制を用意しています。

芯体	強力 (N/mm)	プライ数	カバーゴム厚 上×下(mm)	ベルト幅(mm)													
				300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000	1050	1200	1400
MF	500	2	6.0 x 3.0						●		●		●	●	●	●	
	630	2	8.0 x 3.0										●		●	●	●

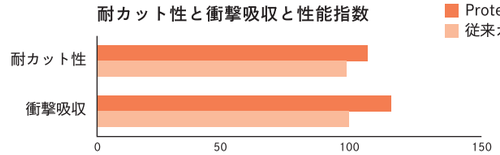
芯体	強力 (N/mm)	プライ数	カバーゴム厚 上×下(mm)	標準全厚 (約•mm)	標準重量 (約•kg/m²)
MF	500	2	6.0 x 3.0	11.3	13.2
	630	2	8.0 x 3.0	14.3	16.7

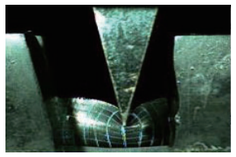
※在庫サイズは予告なく変更する場合がございますので、予めご了承ください。
※Protexは受注生産も対応可能です。当社までお問合せ下さい。

標準在庫品

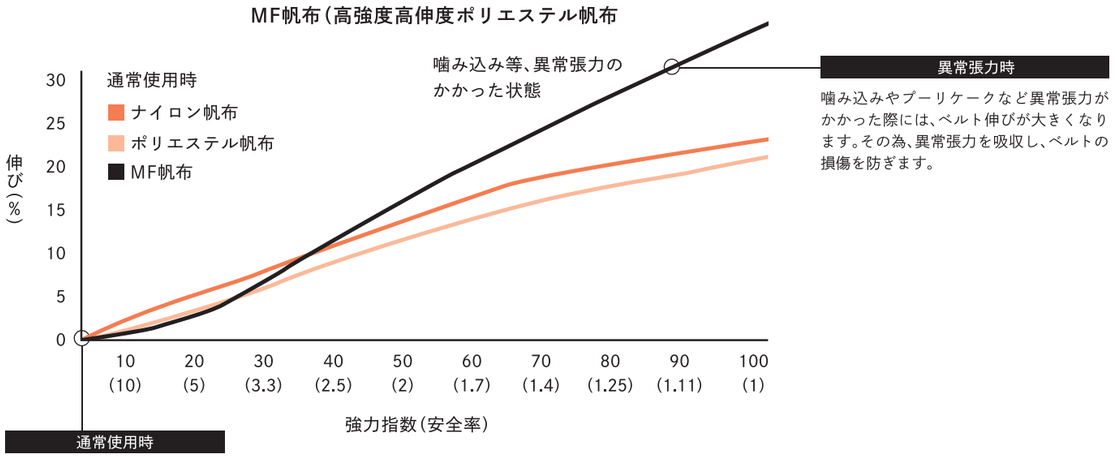
耐カット性と衝撃吸収に優れたカバーゴム

耐カット性を向上させているため、カバーゴムに傷がつきにくくなっています。また、衝撃エネルギーの吸収を大きくしています。





耐噛み込み・耐衝撃性と低伸張性を両立

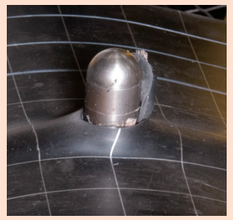


ベルトの伸びは少ないです。

■ ナイロン帆布
噛み込みには強い反面、使用時の伸びが大きくなる傾向にあります。

■ ポリエステル帆布
使用時の伸びは少ないものの、切断時の伸びが少ないため噛み込みに対しては比較的弱い傾向にあります。

■ MF帆布
通常使用時の伸びがポリエステルよりもさらに少ない一方で、切断時の伸びはナイロンの1.8倍を示し、異常張力の吸収能力が高い特性を持っています。ナイロンとポリエステルの長所を兼ね揃えたYOKOHAMA独自のマルチファンクション(多機能)帆布です。

ベルト仕様	EP500/2 750×2P×6.0×3.0	MF500/2 750×2P×6.0×3.0
噛み込み試験後の状態	 一般的なポリエステル帆布ベルト	 MF帆布ベルト

噛み込み試験(条件)
・安全率:10
・プーリ径:φ600
・噛み込み治具:φ40×80h　◎ 同一条件にて試験を試験をおこなっております。

必要テークアップストローク

弾性伸び (%)	永久伸び (%)	必要テークアップストローク (%)
0.2〜0.3	0.5〜0.7	1.0 以上

受注生産品

一般耐摩耗性コンベヤベルト

Longrun ロングラン

一般
耐摩

特徴

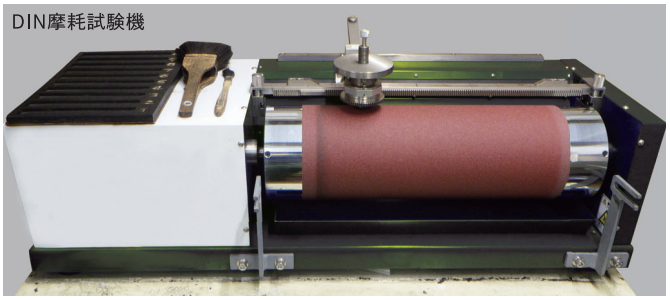
LONGRUNはJIS K6322を基にしたYOKOHAMA規格の耐摩耗性カバーゴムシリーズです。



LONGRUNシリーズ　カバーゴムの種類

試験項目 / カバーゴム種	引張強さ MPa	伸び %	摩耗量 mm³
LONGRUN-Pグレード	8以上	300以上	400以下
LONGRUN-Gグレード	14以上	400以上	250以下
LONGRUN-Sグレード	18以上	450以上	200以下
LONGRUN-Aグレード	14以上	400以上	150以下
LONGRUN-Lグレード	15以上	350以上	200以下
LONGRUN-Dグレード	18以上	400以上	100以下
LONGRUN-Hグレード	24以上	450以上	120以下

※LONGRUNシリーズの各カバーゴムグレードはJIS K6322に記載されたカバーゴム相当の性能を保有しております。


DIN摩耗試験機

超耐摩耗性コンベヤベルト
Tuftex タフテックス
超耐摩

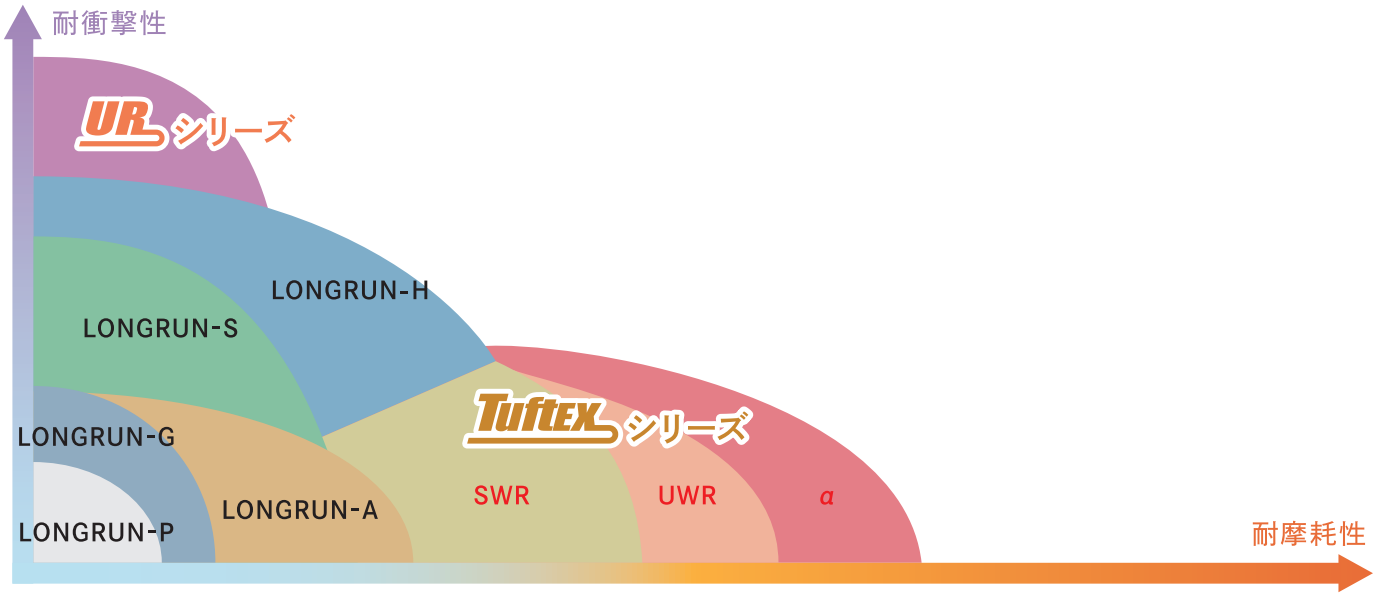
耐衝撃性コンベヤベルト
UR
耐衝撃

受注生産品

特徴

タフテックスシリーズ ： LONGRUNより更に耐摩耗性能を求めるラインに使用します。
URシリーズ ： 大塊、高比重の運搬物でLONGRUNより耐衝撃性が求められるラインに使用します。

耐摩耗性能と耐衝撃性能の関係　各カバーゴムのポジショニングイメージ



Tuftex シリーズ

耐摩耗性が強化されたカバーゴム

耐摩耗性機能の強化により
ベルト寿命の更なる延長が期待できます。

➡ LONGRUN-Aと比較するとTuftex αの摩耗量は1/3以下

カバーゴム
Tuftex α
Tuftex UWR
Tuftex SWR-70
Tuftex SWR-90
Tuftex SWR
LONGRUN-A

摩耗量（mm³）
耐摩耗性能良化
150以下

UR シリーズ

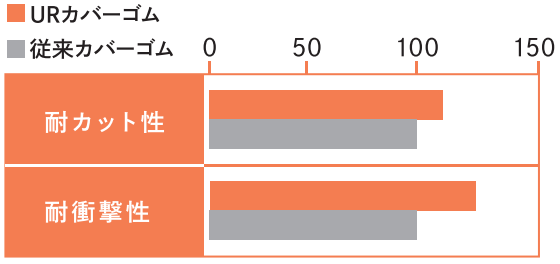
耐カット性と衝撃吸収に優れたカバーゴム

耐カット性を向上させているため、カバーゴムに傷がつきにくくなっています。
また、衝撃エネルギーの吸収を大きくしています。

※URカバーゴムに耐噛み込み・耐衝撃性能に優れたMF帆布を組み合わせるとProtexになります。



耐カット性と衝撃吸収性能指数



受注生産品

耐熱性コンベヤベルト

HAMAHEAT ハマヒート

耐熱性

特徴

熱時の耐摩耗性、耐熱老化性に優れ、熱を持つ搬送物に適しています。
搬送物の表面温度により、中温耐熱ベルト、高温耐熱ベルトを選択いただけます。
ベルト表面温度が60℃を超える場合は、耐熱性コンベヤベルトをご使用ください。



耐熱性ベルトの種類と特徴

用 途	中温用	高温用	
カバーゴム種	2110	Super 80	Super 100
運搬物温度	塊状70～200℃ 粉状70～150℃	100～360℃	100～400℃
ベルト表面温度	60～120℃	60～180℃	60～200℃
ゴム質	SBR系	EPR系	EPR系
芯体	ナイロン,ポリエステル,アラミド,ST	ナイロン	ナイロン,ST
特徴	耐摩耗性と耐カット性に優れる	熱時の耐摩耗性能と耐クラック性能に優れる	熱時の耐摩耗性能と耐クラック性能に非常に優れる
搬送物	コークス、焼結鉱	コークス、焼結鉱、 セメントクリンカー	コークス、焼結鉱

※IIR系ゴム質をカバーゴムに使用したスーパー50もございます。ご相談ください。

YOKOHAMAオリジナル製品

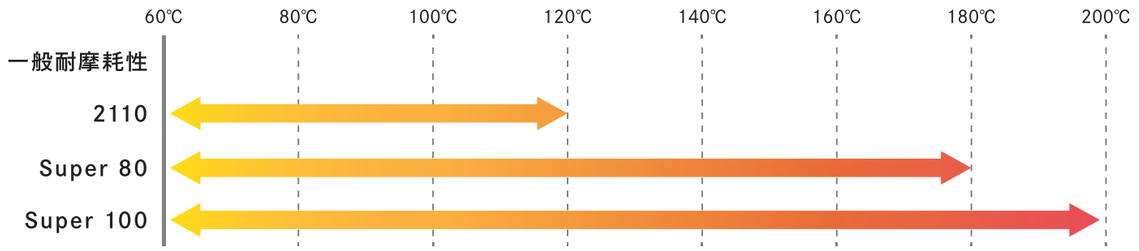
受注生産品

搬送物とベルトの表面温度の実例

使用場所	運搬物名	粒度 mm	運搬物温度 ℃	ベット付近 ベルト表面温度 ℃	推奨ベルト
ガス工場	コークス	100～200	70～100	50～60	2110
製鉄メーカー	焼結鉱	10～150	70～300	70～115	Super 100
化学メーカー	カーバイド	80～150	160～190	90～110	2110
製鉄メーカー	焼結鉱	10～150	210～225	130	Super 100
製鉄メーカー	コークス	20～300	200～400	130～180	Super 100
セメントメーカー	セメント製品	粉末	100～125	80～90	Super 80
化学メーカー	生石灰	粉末	130～150	100～130	Super 80
セメントメーカー	クリンカー	10～30	100～220	100～180	Super 80
金属精錬メーカー	金属粉末	粉末	170	120～130	Super 80
セメントメーカー	セメント原料	～30	180～220	100～120	Super 80
製鉄メーカー	焼結鉱	～10	250	150～190	Super 100
鋳造メーカー	鋳物砂	～2	280	100～120	Super 100
製鉄メーカー	焼結鉱	5～10	150～330	100～110	Super 80
製鉄メーカー	コークス	～150	200～300	140～150	Super 100
セメントメーカー	クリンカー	～50	130～150	80	Super 80

搬送物の種類と大きさが異なればベルトの表面温度は変化します。
塊が大きいと塊と塊の間に空間ができ、ベルト表面の温度は運搬物より低くなります。
（例えば焼結鉱やコークスなど）
一方、粉状に近い搬送物の場合は温度の差が殆どありません。
（例えばセメント製品、鋳物砂など）
よって耐熱ベルトの選定に際しては搬送物温度はもちろん、ベルト表面温度を的確に把握することが重要となります。

使用温度範囲



耐熱ベルトの商品一覧

耐熱アラガード
補強層として耐熱性にすぐれたアラミド繊維をカバーゴムと芯体間に挿入したベルトで、高温搬送物による芯体帆布の溶融への抵抗力を高める効果を期待できます。

耐熱ノンスティック 製品名 HeatNonStick 19ページ参照

難燃高温耐熱 製品名 Flame GUARD S-100 17ページ参照

難燃中温耐熱 製品名 Flame GUARD 2110 17ページ参照

受注生産品

難燃性コンベヤベルト

Flame GUARD フレイムガード

難熱性

特徴

自己消火性を持ち、火種を遠ざければ燃焼が止まるため、火災防止に有効です。
難燃性を必要とするラインに使用します。用途に合わせたラインナップをご用意しております。



難燃性試験方法

・ガスバーナーは、内炎の長さを50mm、外炎の高さを150mm～180mmを目安とし、内炎の最上端付近での温度が980℃以上になるようにガス流量を調節する。温度の測定は、熱電対を用いる。
・ガスバーナーを45° に配置し、図に示す試験片の最下端を内炎の最上端付近に設置する。
・試験片を燃焼してから45秒間、ガスバーナーを消化しないで取り外す。
・ガスバーナーを取り外した後、試験片の炎を目視で検知し、炎の持続時間をストップウォッチで測定する。
・Class 1及びClass 2については、試験片6個の持続時間を合計する。
・ガスバーナーを取り外し、60±5秒経過後、図に示すaの方向から、試験片に60秒間送風して、試験片の再燃の有無を確認する。送風は、速度1.5m／sとする。

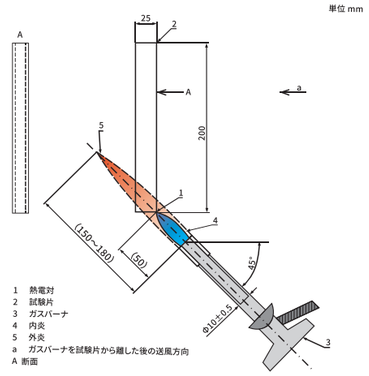


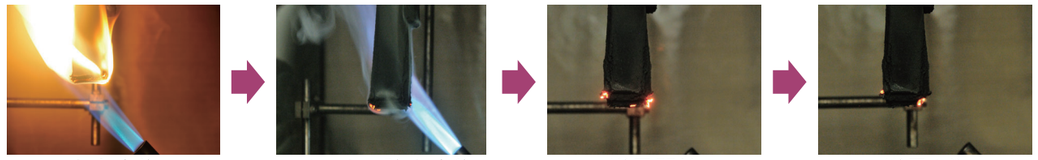
図-試験中のガスバーナ及び試験片の配置

項目		炎の持続時間	再燃性（送風後）
難燃性の等級	Class 1	カバーゴム付き及びカバーゴムなしの各試験片6個の炎の持続時間の合計が 45秒未満でなければならない。かつ、個々の炎の持続時間は最大15秒を超えてはならない。	全ての試験片について炎が再燃しないこと
	Class 2	カバーゴム付き試験片6個の炎の持続時間の合計が45秒未満でなければならない。かつ、個々の炎の持続時間は最大15秒を超えてはならない。	全ての試験片について炎が再燃しないこと
	Class 3	カバーゴム付き試験片3個の個々の炎の持続時間が60秒を超えてはならない。	全ての試験片について炎が再燃しないこと

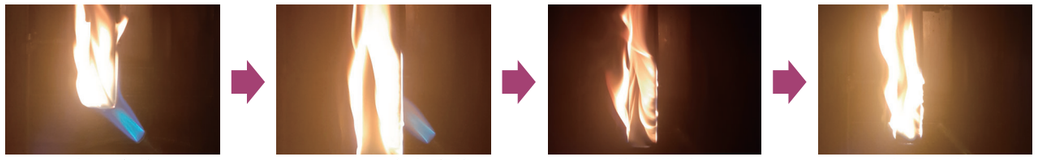
YOKOHAMAオリジナル製品

受注生産品

フレイムガード



普通ベルト



難燃性ベルトフレイムガードシリーズ　ラインナップ

コンベヤを使用する現場の安全を実現するためにヨコハマはあらゆるコンベヤベルトへの難燃性の付与を推進しています。

Flame GUARD

特殊配合により自己消火性を持ち、JIS K6324 1~3級相当の難燃性能を保有したコンベヤベルトです。本ベルトのカバーゴムは引張強さ、伸び、耐摩耗性能など一般耐摩耗性カバーゴムと同等以上の性能を持っています。

＋超耐摩耗性	Flame GUARD SWR	FlameGUARDに超耐摩耗性能を加えたベルトです。難燃性と優れた耐摩耗性能が求められるコンベヤラインに適しています。
＋超耐摩耗性	Flame GUARD SWR-70	FlameGUARD SWRより更に耐摩耗性能に優れたベルトです。難燃性と国内最高レベルの耐摩耗性能を両立させています。
＋耐カット･耐衝撃性	Flame GUARD ROCK	FlameGUARDに耐カット性能と耐衝撃吸収性能を加えたベルトです。塊によるカバーゴムへの傷がつきにくくなっており、エネルギー吸収性能もアップさせることで耐衝撃性能も向上させています。
＋中温耐熱性	Flame GUARD 2110	FlameGUARDに中温耐熱性能を加えたベルトです。難燃性を確保しながら、HAMAHEAT＃2110と同等の許容ベルト表面温度の性能を実現しています。
＋高温耐熱性	Flame GUARD S-100	FlameGUARDに高温耐熱性能を加えたベルトです。難燃性を確保しながら、HAMAHEATスーパー100と同等の許容ベルト表面温度の性能を実現しています。
＋耐油性	Flame GUARD OR	FlameGUARDに耐油性能を加えたベルトです。難燃性が求められ、油が付着した搬送物を扱うコンベヤラインに適しています。
＋省電力性	Flame GUARD ECO	FlameGUARDに省電力性能を加えたベルトです。難燃性とローラー乗り越え抵抗削減による省電力性能をお求めのコンベヤラインに適しています。省電力効果はご使用条件によって異なります。

YOKOHAMAオリジナル製品

受注生産品

付着防止コンベヤベルト

NonStick ノンスティック

付着防止性

特徴

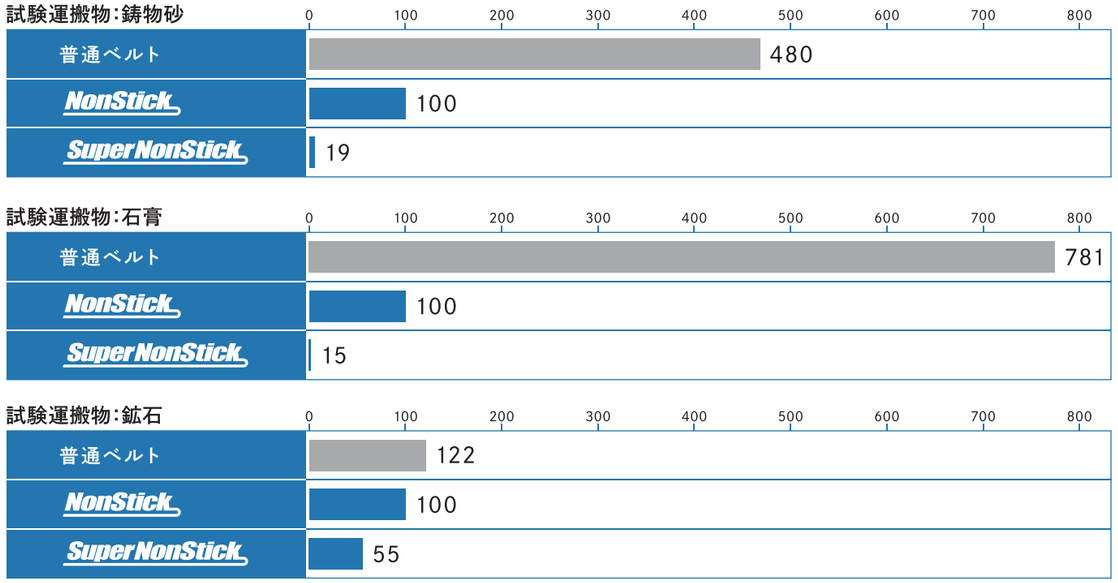
ベルト表面に付着しやすい搬送物を輸送するラインで落鉱の軽減をはかるのに最適です。
コンベヤ周辺環境の改善やメンテナンスの軽労化に貢献します。



種類と特徴

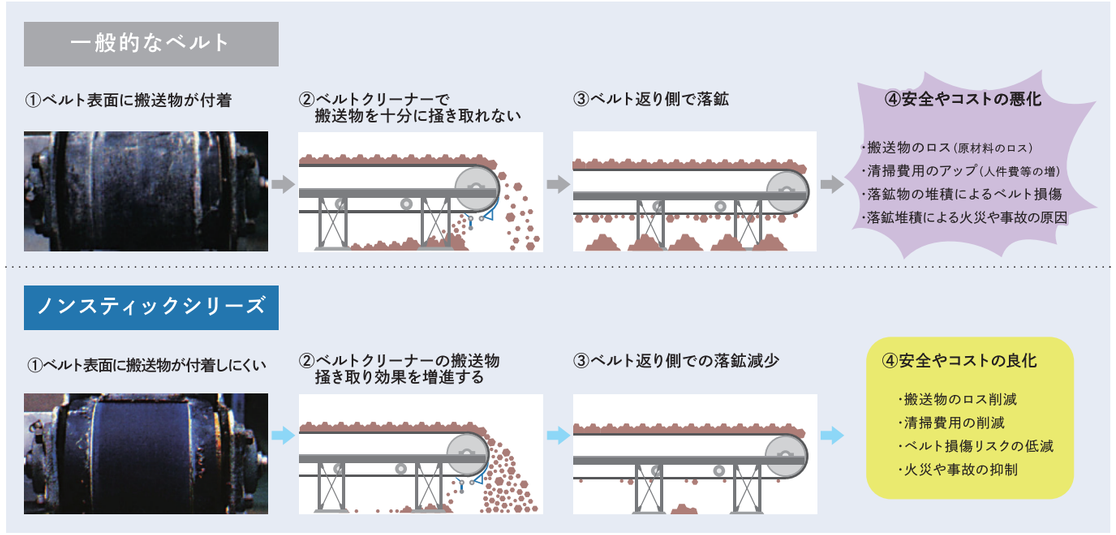
種 類	特 徴
NonStick	特殊潤滑剤を配合したカバーゴムを使用し、付着防止性能と耐摩耗性に優れています。
SuperNonStick	ノンスティックカバーゴムに特殊樹脂素材をミックスし、付着防止性能と耐摩耗性が非常に優れています。
HeatNonStick	ノンスティックベルトに中温耐熱性能を付加しました。

付着量比較（指数）



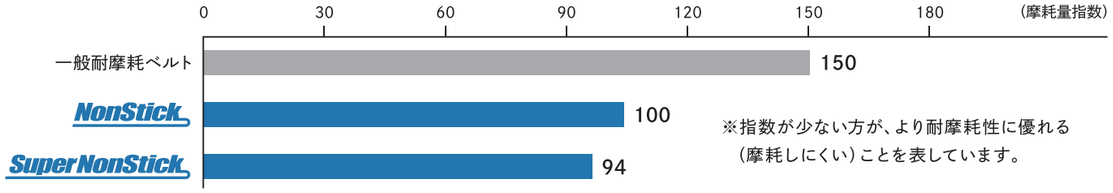
受注生産品

付着防止のメカニズム



摩耗量比較（DIN摩耗試験）

ノンスティックベルトシリーズはベルトクリーナーとの併用により、付着防止効果をより発揮します。
ベルトクリーナーによる摩耗を考慮し、カバーゴムの耐摩耗性能を向上させています。



※指数が少ない方が、より耐摩耗性に優れる（摩耗しにくい）ことを表しています。

スーパーノンスティックベルトの使用効果例

納入先	運搬物（水分率）	クリーナ	使用効果
製鉄メーカー	粉鉱石（約5％）	チップクリーナ 1基	運搬物付着量 約1/10に減少
金属鉱石メーカー	ニッケル鉱石（約34%）	チップクリーナ 1基	運搬物付着量 約1/3に減少
石炭メーカー	ドロマイト（約5～6%）	チップクリーナ 1基	落鉱量 約2割減少
自動車メーカー	鋳物砂（約3%）	チップクリーナ 1基	落鉱量 約1/5に減少
土壌調合ライン	残土（約38～40%）	チップクリーナ 2基 スクレーパ	落鉱量 約1/2に減少
セメントメーカー 1	粘土（約6%）	チップクリーナ 2基	落鉱量 約1/3に減少
セメントメーカー 2	軟粘土（約30～40%）	チップクリーナ 1基	運搬物付着量・落鉱量共 約1/2に減少

省電力コンベヤベルト

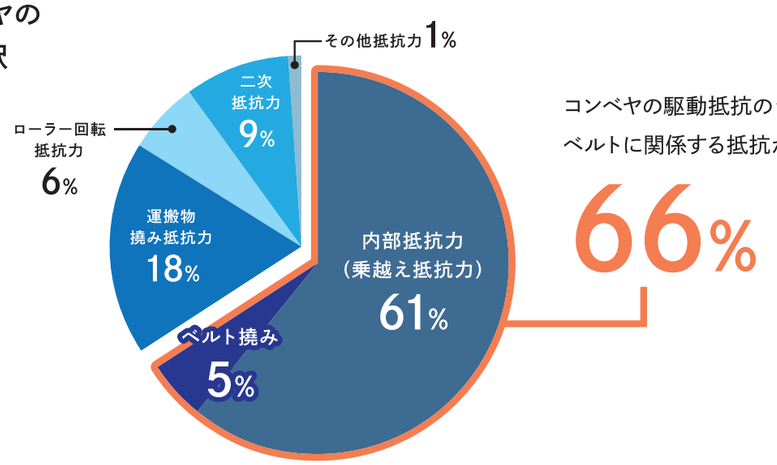
Ecotex エコテックス

省電力

特徴

環境保護と経済性を両立させた消費電力削減コンベヤベルトです。
ラインご使用条件を頂ければ消費電力削減効果のシミュレーションも可能です。

ベルトコンベヤの駆動抵抗内訳



コンベヤの駆動抵抗のうち、
ベルトに関係する抵抗が多くを占める

66%

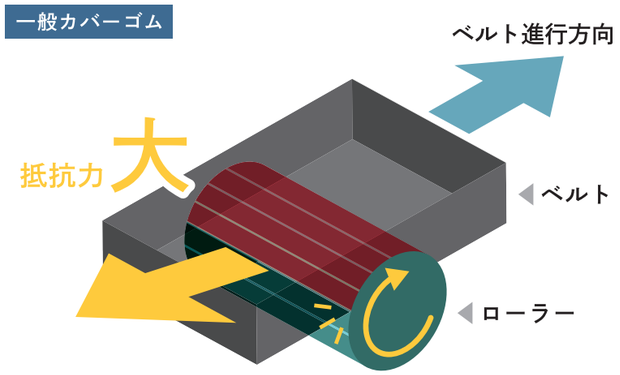
※高低差なし、機長1,０００mの場合

論文データ："The Energy-Saving Design of Belts for Long Conveyor Systems"　M.Hager, A.Hintz

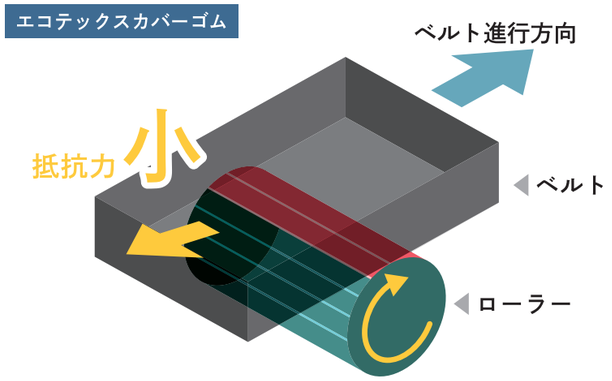
エコテックスカバーゴム効果

ゴムの特性には「粘性」と「弾性」があります。ヨコハマ独自の最新ゴム配合技術により両特性を最適化したのが“エコテックスカバーゴム”です。
“エコテックスカバーゴム”は特に「弾性」を高めた配合により、ローラー乗りこえ時のゴムの変形に関するロスを最小限にし、ベルトの走行抵抗を低減し電力消費を抑えることができます。
また“エコテックスカバーゴム”を下カバーに、耐摩耗性、耐カット性などに優れる従来タイプのゴムを運搬物と接触する上カバーに使用しているため節電効果を高めながら、従来の耐久性を確保しています。

一般カバーゴム



エコテックスカバーゴム



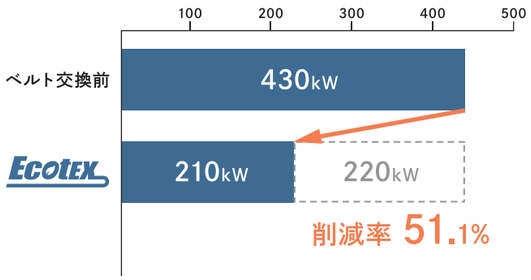
エコテックス納入実績

納入実績例[1]



納入先	セメントメーカー
ベルト仕様	ST-1800 900㎜X6.0㎜X5.0㎜
水平機長	14089m　※日本最長
揚程	-241m
搬送物（量）	石灰石（1000トン/毎時）
ベルト速度	150m/min
設備動力	220kW x 4台（ヘッド、テール 各2台）

■ 電力削減効果

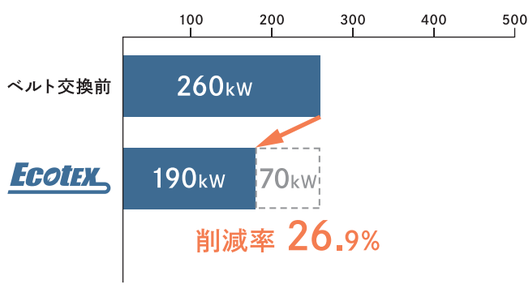


納入実績例[2]



納入先	セメントメーカー
ベルト仕様	ST-1400 900㎜X6.0㎜X5.0㎜
水平機長	7741m
揚程	-140.4m（下り）
搬送物（量）	石灰石（1500トン/毎時）
ベルト速度	200m/min
設備動力	300kW x 2台（ヘッド、テール 各1台）

■ 電力削減効果



その他の納入実績例

納入ライン		A社様（ライン① 7.5km）	A社様（ライン② 3.3km）	B社様（ライン① 3.2km）
電力削減効果（実測）	ベルト交換前	349kW	174kW	884kW
	ECOTEX	159kW	110kW	673kW
	低減効果 %	▲54%	▲37%	▲24%

※電力削減効果は、ラインの使用条件により変わります。

受注生産品

耐油性コンベヤベルト

Oiltex オイルテックス

耐油性

特徴

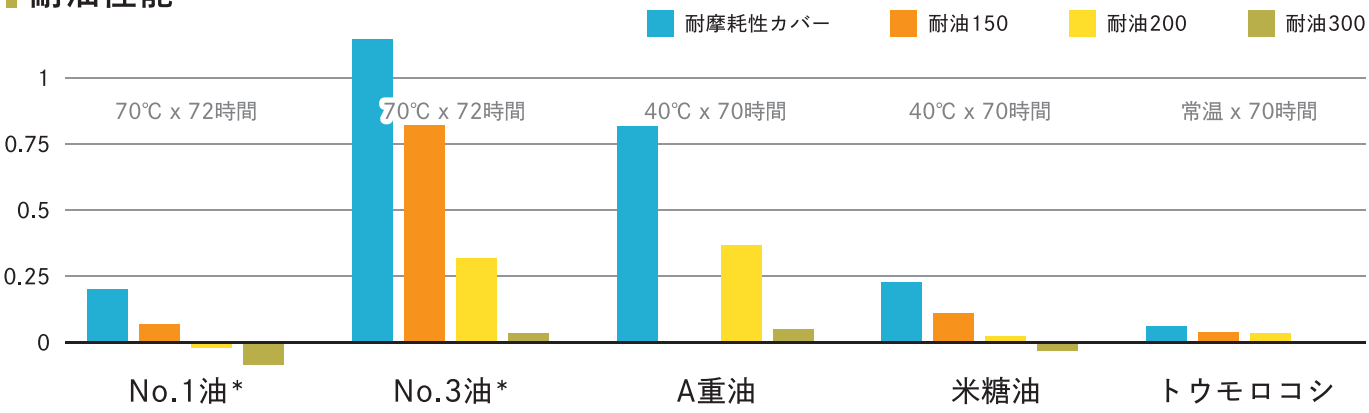
油分を含んだ搬送物の輸送に使用します。



耐油性コンベヤベルトの種類と特徴

種 類	分 類	使用可能ベルト表面温度	付着する油の名称
耐油150	軽耐油	-20～70℃	軽度な防錆油、圧延用油、機械油、植物油
耐油200	重耐油	-20～70℃	ヤシ油、ラード油、魚油、大豆油、ゴマ油、綿実油、天ぷら油 下水汚物、糞尿汚物、グリス、防錆油、圧延用油、機械油、軽油
耐油300	重耐油	-20～70℃	A重油、B重油、C重油、バルボリン油、熱処理後の廃棄物

耐油性能



*JIS K 6258に基づく　本表は体積変化率となります。

耐油ベルトの商品一覧

難燃重耐油　製品名 Flame GUARD OR 18ページ参照

耐油バケット　耐油性カバーゴムを使用したバケットコンベヤ用ベルトです。

耐油中寄　耐油性カバーゴムを使用した中寄ベルトです。

耐油ラフトップ　耐油性カバーゴムを使用したラフトップベルトです。

耐油リップストップ　耐油性カバーゴムを使用した縦裂き防止ベルトです。

縦裂き防止ベルト（リップストップベルト）

METAL GUARD メタルガード　ARA GUARD アラガード

縦裂防止

受注生産品

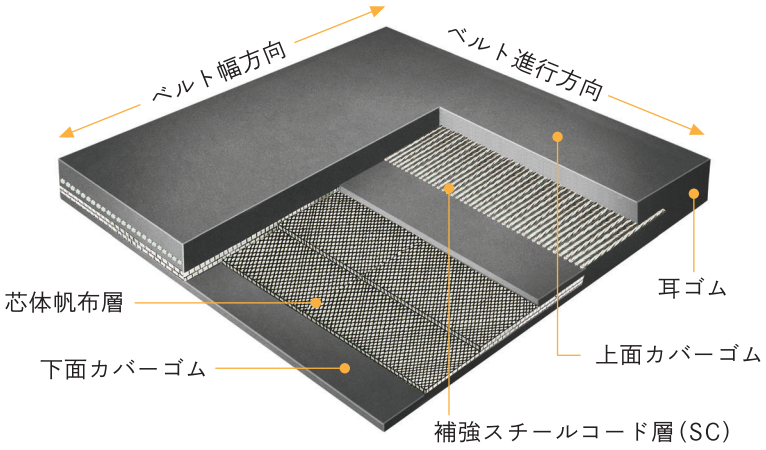
特徴

貫通抵抗力、縦裂抵抗力を大幅に向上させており、鋭利な搬送物を輸送するラインに最適です。
アラミドブレーカを採用したARAGUARDは、磁選機ラインや金属検知ラインでも使用が可能です。

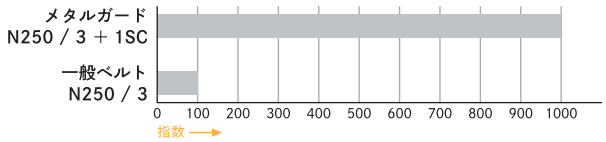
METAL GUARD 特徴

1 芯体帆布の上に補強スチールコード層が挿入されているため、縦裂き抵抗力および貫通抵抗が優れています。

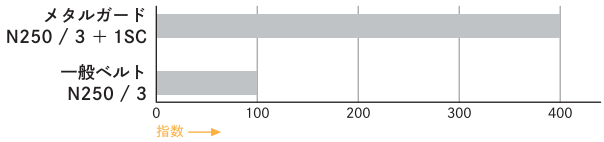
2 補強層は柔軟で、トラフ性に優れています。また、最小プーリ径は一般帆布ベルトと同等です。



縦裂き抵抗性能



貫通抵抗性能



トラフ性能

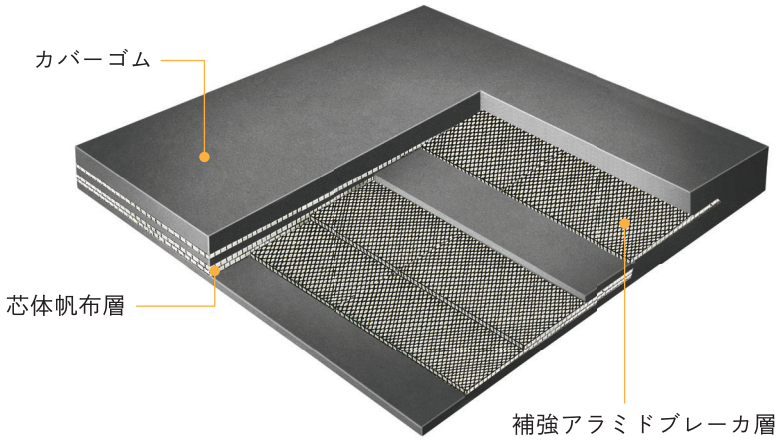
心体 ＼ ベルト幅(mm)	800以上	400	600	500
N250 / 3 + 1SC	60°以上	50°	45°	30°

心体 ＼ ベルト幅(mm)	1000以上	900	800	750
N630 / 4 + 1SC	60°以上	45°	40°	30°

※ 上記以外の場合につきましては、弊社にご相談ください。

ARA GUARD 特徴

1 有機繊維のため金属検知器への影響がありません。



受注生産品

中寄ベルト
ラフトップベルト

傾斜搬送

特徴

中寄ベルト：桟付きのベルトで傾斜搬送に適しています。
ラフトップベルト：上面にクッション性に優れた凹凸があるため、箱物や部品等の搬送に適しています。

中寄ベルト 特徴



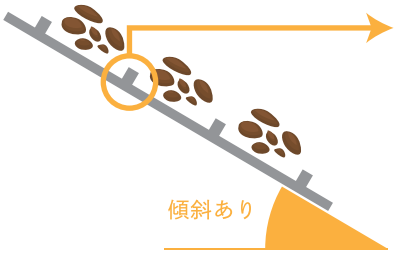
1 ばら物で17°～28°程度、袋物で30°～35°程度の傾斜運搬が可能です。

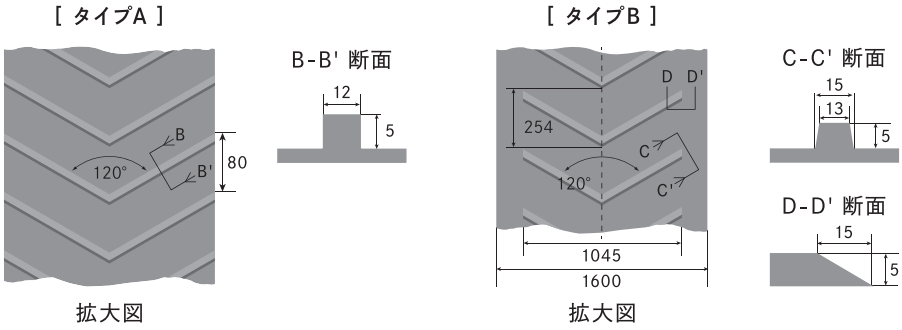
2 桟は上面カバーゴムと一体加硫のため、頑丈です。

中寄コンベヤベルトの適用範囲

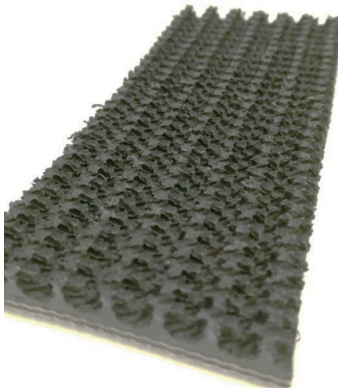
タイプ	A	B
ベルト幅(b)mm	300＜b≦1200	1050≦b≦1600

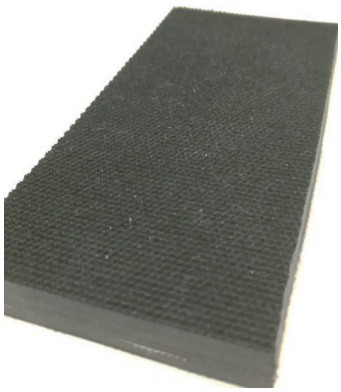
桟構造

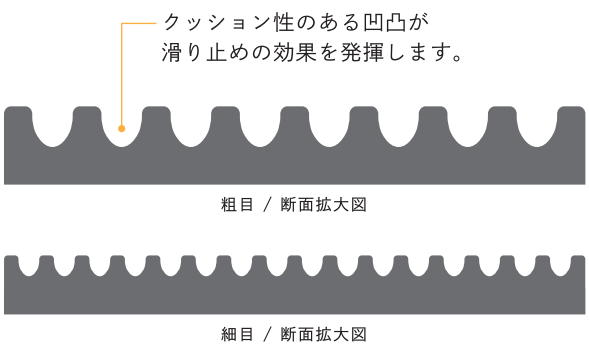




ラフトップベルト 特徴







① 上面の凹凸にクッション効果があります。
② 20°～30°程度までの傾斜運搬が可能です。
（運搬物の種類、形状により運搬可能角度は変化します。）

バケットコンベヤ用ベースベルト
ヒレ付きコンベヤ用ベースベルト

傾斜
搬送

受注生産品

特徴

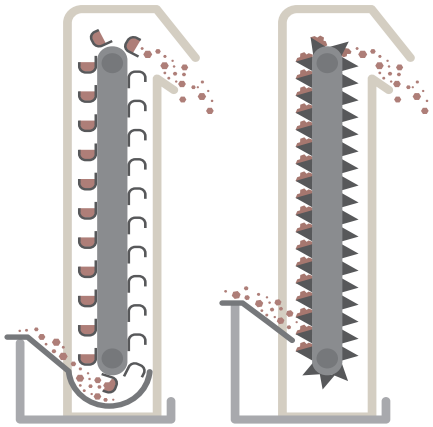
バケットコンベヤ用ベースベルト　：コンベヤベルトにバケットをボルトで取り付けて使用します。ばら物の垂直輸送に適しています。

ヒレ付きコンベヤ用ベースベルト　：ベルト中央部に搬送物を支えるヒレを取り付けるベルトです。粉状から塊状のものまで、搬送可能となります。

バケットコンベヤ用ベースベルト

1 砂、セメント、穀物等で塊が50mmφ以下の垂直輸送に適しています。

2 強固な構造の帆布を使用していますので伸びが少なく、ボルトによるバケット取り付け力が優れています。







ヒレ付きコンベヤ用ベースベルト

1 25°～50°の急傾斜角度輸送が可能です。

2 トラフ性を考慮した構造となっています。





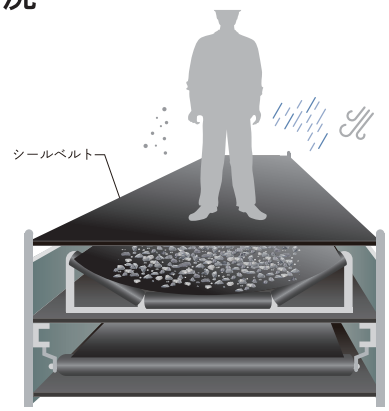
※バケット取付・ヒレ取り付け加工については販売会社の横浜ゴムMBジャパン（株）までご相談ください

シールベルト

特徴

ベルトコンベヤの防塵、防水、防風を目的として開発されたフレキシビリティに富んだゴム性のコンベヤカバーです。進行方向の柔軟性に非常に優れるため、アンローダ、リクレーマ、トリッパ付コンベヤなど積載や排出位置が移動するコンベヤにおいて使用が可能です。樹脂や金属製のコンベヤカバーでは実現できない性能を発揮します。
一方、ベルト幅方向の剛性に非常に優れており、人が保守管理のためにシールベルト上に乗る条件でも設計可能です。

使用状況



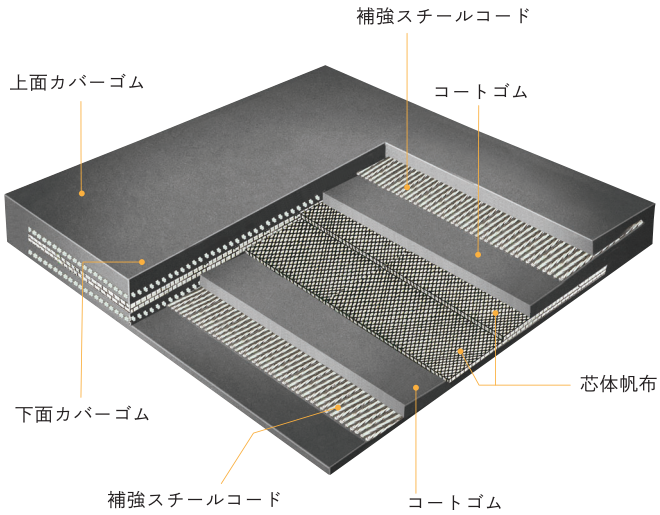
①幅方向には補強スチールコードの効果により充分な剛性が得られるためシールベルトは両端部(耳部)を支持するのみで、たれ下りもなく使用可能です。また保守管理のため人がシールベルト上に乗る条件でも設計可能です。

②スチールコードの補強は幅方向のみのため、長手には非常に柔軟性に富んでおり、小プーリにも良くなじみます。

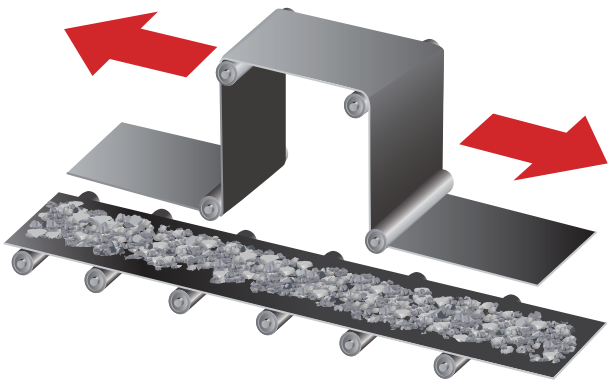
③全長にわたり均一にスチールコードで補強されているため、ロッドタイプのようにロッド埋込み部のカバーゴムの早期摩耗、ロッド露出等のトラブルがありません。

④エンドレスが現地で施工可能です。

構造図



ヨコハマシールベルトの構造は、芯体帆布上下の幅方向に充分な剛性を持たせるためのスチールコード層が埋設されており、外面は耐摩、耐候性に優れるゴムでカバーされております。



仕様例

タイプ	仕様	補強材		カバーゴム		総厚(mm)	重量(kg/m²)	最小プーリ径
		上	下	材質	厚さ			
標準荷重型	幅×(2P+2SC)×3×3	スチールコード1層	スチールコード1層	耐摩耐候性	3mm×3mm	約21.1	約29.3	200mmφ
重荷重型	幅×(2P+3SC)×3×3	スチールコード2層	スチールコード1層	耐摩耐候性	3mm×3mm	約22.8	約33.8	300mmφ

ヨコハマでは各国・各団体の規格に適合した
ベルトの受注生産対応も可能です。

日本産業規格（JIS）

・JIS K6322:2022　布層コンベヤゴムベルト
・JIS K6369:2007　スチールコードコンベヤゴムベルト
・JIS K6324:2013　難燃性コンベヤゴムベルト-等級及び試験方法

その他規格

ISO、DIN、ASなど海外規格への対応も可能です。最寄りの当社販売窓口までお問合せください。



※適用規格について特にご指定のない場合は当社標準を適用します。

自然加硫接合材料「Q-Pack」

タイゴム、充填ゴムが不要で、熱加硫エンドレスより短時間で作業ができます。

構成

	使用用途
Q-Pack AII	下塗り用
Q-Pack BII	上塗り用
Q-Pack C	Q-Pack BIIの添加剤

品名	内容	ご注文単位
Q-Pack BII+C 1kgセット	B剤(910g)+C剤(90g)	10セット入り1ケース
Q-Pack AII 700g	A剤(700g)	10個入り1ケース
Q-Pack AII 15kg	A剤(15kg)	1個
Q-Pack BII 15kg	B剤(15kg)	1個
Q-Pack C 750g	C剤(750g)	1個

適用範囲

Q-Packでエンドレス可能なコンベヤベルトは、次の通りです。

① 当社製、耐摩耗性帆布ベルト及び耐油性帆布ベルト、難燃性JIS3級帆布ベルト
② ベルト強力1,000N/mm以下
③ ベルト安全率：12.5以上
④ 最小プーリ径が当社基準を満たすこと。(当社基準は、お問い合わせください。)
⑤ ベルト幅の制限はなし。

① 使用にあたっては、「Q-Pack加工手順書」を参照又は、使用経験者の指導の下でご使用ください。
② 有効期限が切れたものは使用しないでください。
③ エンドレス材料用途以外には絶対使用しないでください。

取り扱い上のご注意

※ 予防策

① 製品ラベル記載の安全注意を読み、理解するまで取り扱わないでください。
② 引火性溶剤を含んでいます。火気のあるところでは使用しないでください。
③ 保護手袋、保護眼鏡、保護面を着用してください。
④ 屋外又は換気の良い場所で作業を行ってください。
⑤ 取り扱い後は良く手を洗ってください。

※ 対応

火災の際は適切な消火法をとってください。
目に入った場合：水で数分間、注意深く洗ってください。
皮膚に付着した場合：大量の水と石鹸で洗ってください。
飲み込んだ場合：直ちに医師の診断、手当てを受けてください。



※ 保管

容器を密閉し、涼しく換気の良い場所で、5～25℃で保管してください。

※ 廃棄

内容物や容器の廃棄は、都道府県知事の許可の受けた専門の廃棄物処理業者に業務委託してください。

ヨコハマコンベヤベルトの拠点





所在地　：神奈川県平塚市
設立　　：1952年



所在地　：中国山東省
設立　　：2006年

コンベヤベルト在庫センター

	所在地
ヨコハマ北海道ベルトセンター	北海道札幌市清田区美しが丘１条１丁目１－１
ヨコハマ東日本ベルトセンター	埼玉県深谷市折之口１９４８番
ヨコハマ綾瀬ベルトセンター	神奈川県綾瀬市吉岡東４丁目２－２４
ヨコハマ東海ベルトセンター	愛知県名古屋市熱田区一番１丁目２５－１６
ヨコハマ近畿ベルトセンター	兵庫県尼崎市下坂部３丁目１０－２２
ヨコハマ西日本ベルトセンター	福岡県京都郡苅田町大字苅田３７８７番６６

ヨコハマエンドレスネットワーク

※2025年10月現在

北海道地区

札幌

(株)丸友ホッカイゴム	札幌市東区丘珠594-1	TEL.011-786-7300

札幌

(株)白石ゴム製作所	札幌市白石区北郷4条4丁目20−17	TEL.011-872-3771

旭川

鈴木タイヤ工業(有)	旭川市神楽4条14丁目1-9	TEL.0166-63-7355

室蘭・苫小牧

(有)道南ゴム	室蘭市仲町12番地日本製鉄(株)構内	TEL.0143-44-4341

函館

(株)丸友ホッカイゴム函館営業所	函館市吉川町6-4	TEL.0138-83-5213

釧路

向野商事(株)道東支社釧路営業所	釧路市大楽毛1丁目1番37号	TEL.0154-64-6311

オホーツク地区

(有)末久工販	北見市東相内町306	TEL.0157-36-5100

東北地区

青森

八甲ゴム工業(株)	八戸市長根4丁目8-3	TEL.0178-45-6251
(有)みちのく商会	八戸市江陽5丁目6-21	TEL.0178-41-1188
(有)田中ゴム産業	八戸市城下4丁目12-11	TEL.0178-43-3681

秋田

(株)清水ゴム商会	秋田市寺内蛭根3-5-12	TEL.018-838-7430
(有)東立	秋田市仁井田新田2-3-21	TEL.018-839-5921

岩手

佐々木ゴム(有)	花巻市上北万丁目1000	TEL.0198-22-1470
(株)タイヤショップ一関	一関市青葉1-5-36	TEL.0191-23-4514

山形

(有)佐藤タイヤ商会	鶴岡市大塚町14-22	TEL.0235-23-1188
(株)タイヤセンターヤマダ	山形市成沢西4-6-24	TEL.023-688-6611
(株)畑山	酒田市若原町4-3	TEL.0235-23-1188

宮城

朝日エンドレス(有)	東松島市小松字鷹の池88-6	TEL.0225-98-6017
大日ベルト	岩沼市吹上1-15-18	TEL.0223-24-4744

福島

(有)共栄ゴム	郡山市日和田町高倉字藤垣5-3	TEL.024-968-2287
福島ゴム工業品(株)	福島市鳥谷野字道光内23-5	TEL.024-545-1113
いわきベルト工業(有)	いわき市常磐下船尾町宮下136-3	TEL.0246-72-1020
相馬ベルト(株)	相馬市黒木字上泉160-3	TEL.0244-26-8013

関東・甲信越地区

東京

昭和ゴム機材(株)	葛飾区亀有5丁目3-12	TEL.03-3606-4151

埼玉

トーヨー産業(株)	八潮市浮塚336-1	TEL.048-997-3111
フジックス(株)	さいたま市見沼区深作1-13-5	TEL.048-687-1311
(有)荻野ゴム工業	熊谷市俵瀬237	TEL.048-588-1717

静岡

赤武(株)	沼津市西椎路14	TEL.055-967-3333
(株)シービーエス	浜松市中央区大人見町3416-2	TEL.053-485-0854

山梨

甲南ベルト	南アルプス市東南湖3364	TEL.055-284-0954

神奈川

相模コンベヤー工業(株)	相模原市南区大野台4-1-56	TEL.042-755-3836
バルカナイズ関東(株)	綾瀬市吉岡東4-2-24	TEL.0467-71-2260
神奈川ゴム工業(株)	相模原市緑区下九沢510-1	TEL.042-760-8747

千葉

東葛ベルトゴム商工(株)	松戸市紙敷620-2	TEL.0473-92-5015
(有)三宅商会	市川市曽谷3-20-6	TEL.047-371-5518
(株)三咲ゴム	船橋市高瀬町62-2	TEL.047-435-1201

茨城

(有)協同ゴム	笠間市小原4287-2	TEL.0296-77-7919
平塚ベルト(株)	鹿嶋市緑ヶ丘2丁目3105-5	TEL.0299-82-2954
(株)キョーシン	鹿嶋市国末2467-1	TEL.0299-82-1486
(有)茨城ベルトサービス	水戸市千波町2309-2	TEL.029-243-2061
日立ベルトサービス(株)	日立市本宮町2丁目4-22	TEL.0294-22-1110

栃木

(株)フジベルト工業	宇都宮市京町6-1	TEL.028-637-5137
新里ゴム工業	佐野市宮下町6-13	TEL.0283-86-2051
吉澤保全(株)	佐野市葛生東1-12-7	TEL.0283-86-3333

群馬

(株)沼田ベルトサービス	利根郡みなかみ町政所1003	TEL.0278-62-1515

新潟

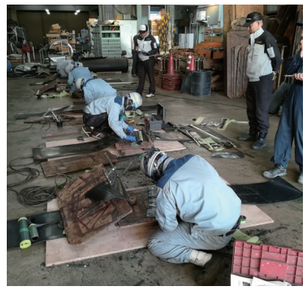
(有)中条工業	胎内市羽黒1232	TEL.0254-43-4330
(有)新潟エンドレスサービス	新潟市江南区大渕681-1	TEL.025-277-3028
新潟ユニ工業(株)	新潟市北区島見町1106-1	TEL.025-278-6166

長野

(有)飯島ゴム工業所	松本市大手1-6-27	TEL.0263-32-1585
(有)信越コンベヤー	長野市松代温泉289	TEL.026-278-8069

エンドレス技能教育活動

コンベヤベルトがその機能を発揮するためにはエンドレスが必要であり、その施工には特殊な技術を必要とします。
ヨコハマではユーザー様に安心してベルトをご使用いただくためにエンドレス施工店に対する技能教育や認定制度を設け、施工技術の向上に努めております。
また安全教育にも力を入れており、各種資格の取得なども推奨しております。



エンドレス教育

中部地区

愛知

飯塚ゴム工業(株)名古屋支店	小牧市間々原新田今池17-1	TEL.0568-73-5456
石黒ベルト(株)	名古屋市千種区萱場2-4-9	TEL.052-722-6611
ストロングラバー工業(株)	名古屋市熱田区一番1-7-2	TEL.052-681-0288
TFJ(株)	名古屋市中川区江松1-805	TEL.090-2131-1090
(株)スガテック 名古屋支店	東海市東海町5-3日本製鉄(株)構内	TEL.052-603-2581
アイチベルトサービス(有)	春日井市牛山町字殿田1247-3	TEL.0568-33-2934

岐阜

田中商事(株)	岐阜市西川手5-146	TEL.058-274-0088

三重

(株)佐野商会	津市北河路町131-1	TEL.059-228-1881

富山

(株)高橋	富山市本郷中部203-2	TEL.076-434-1231
(株)富山ゴム	富山市四方荒屋142-17	TEL.076-435-1919
(株)オーツーテック	高岡市伏木矢田1-47	TEL.0766-92-2885

福井

(有)阿部ゴム工業所	福井市開発1-2002	TEL.0776-53-5072

中国地区

広島

日本カリュウ(株)西日本事業部	福山市鋼管町1JFEスチール(株)西日本製鉄所福山地区6サブ整備内	TEL.084-941-2059
バルカナイズ中国(株)広島事業所	広島市西区南観音6-7-32 横浜ゴムMBジャパン(株)内	TEL.082-503-3303
ワイジーエム(株)	広島市南区東雲3丁目12-7	TEL.082-283-6503
(有)東和工業	廿日市市沖塩屋1丁目1-1	TEL.0829-54-3787
(有)ホクショー	福山市大門町大門3319	TEL.084−999-0563

島根

加藤ゴム	出雲市渡橋町419	TEL.0853-22-7373
(有)平野ゴム	益田市須子町42-7	TEL.0856-22-2181

岡山

水島ゴム工業用品(株)	倉敷市水島明神町7-35	TEL.0864-46-2333
ポバールメンテナンス(株)	総社市門田295-1	TEL.0866-90-1101
倉敷ベルト販売(株)	倉敷市真備町下二万1347-1	TEL.086-441-1611
(有)岡山ベルトサービス	岡山市南区古新田1367-32	TEL.086-282-6501

山口

バルカナイズ中国(株)山口事業所	宇部市明治町2-11-26	TEL.0836-37-6024
(有)マエダ工販	宇部市大字川上1041-4	TEL.0836-31-7616
山陽ゴム株式会社	宇部市明神町3丁目3-12	TEL.0836-32-9011

九州地区

福岡

(株)キュウエイ	宮若市本城1085-1	TEL.0949-32-4576
泰成ゴム工業所	北九州市小倉南区東貫1-12-5 ブランドール雄203	TEL.093-473-5785
バルカナイズ九州(株)	京都郡苅田町大字苅田3787-66	TEL.093-434-2001

大分

(有)岡ゴム商会	大分市三ツ川上2-3-46	TEL.097-558-8323

熊本

(有)岡ゴム商会熊本支店	熊本市神園2-5-1	TEL.096-389-0530
(株)中満ゴム工業	山鹿市山鹿熊入町735-1	TEL.0968-44-6749

沖縄地区

(株)石川部品店	那覇市港町2-7-22	TEL.098-867-3034

関西地区

大阪

東和ゴム工業(株)	堺市堺区柳之町西3-2-12	TEL.072-229-3123
バルカナイズ近畿	大阪市渋川町2-5-14	TEL.06-6726-0500
(有)大樹工業	岸和田市今木町62-6	TEL.072-448-6136
永田商事	堺市堺区大浜北2−4−25	TEL.072-221-5937

兵庫

安黒商店(株)	宍粟市山崎町三津469	TEL.0790-62-5591
(有)ウシオベルト	尼崎市西川2-34-18	TEL.06-6492-4428
(株)北島ベルト	姫路市西庄甲274-2	TEL.0792-97-5223
阪神エンドレス商会	尼崎市武庫之荘9-36-5	TEL.06-6432-3833
丸菱商事(株)	加古川市平岡町一色591-1	TEL.079-435-3352

京都

三和工業用品(株)	舞鶴市福来問屋町17-12	TEL.0773-75-1805
(株)ユタカ	京都市右京区西院太田町72	TEL.075-322-5900

滋賀

ナカニシゴム	彦根市高宮町1392-3	TEL.0749-24-4020

四国地区

香川

(株)極東ゴム商会	高松市小村町393-12	TEL.087-847-3100
極東ポリマー(株)	高松市由良町107-4	TEL.087-848-2311
(株)極東加工	高松市春日町1634-2	TEL.087-844-0568

愛媛

大成ベルトサービス(有)	松山市古川西2-6-11	TEL.089-957-3003

高知

(株)Osaki	高知市神田647-1	TEL.0888-33-0171
(有)ｼﾞｮｲﾝﾄｼｮｯﾌﾟ･ｷﾀｵｶ	高知市上町1丁目9-12	TEL.088-823-7023
(株)四手井タイヤ	高知市知寄町1丁目5−31	TEL.088-882-1854

長崎

(有)新琴海	長崎市西海町1555-12	TEL.095-884-2823

宮崎

(株)昭和テクノコンベヤ	児湯郡都農町大字川北14785番地8	TEL.0983-25-0450

鹿児島

鹿児島ハマ産業(株)	鹿児島市南栄六丁目2番地7	TEL.099-202-3005

2025年10月現在、最新のエンドレスネットワークは当社ウェブサイトにてご確認をお願いします。

コンベヤのトータルサポートサービス

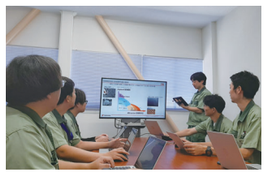
ヨコハマはベルトだけではなく、コンベヤ各種機器の販売、エンドレス、点検、補修、改善に向けた提案など、
コンベヤのあらゆる課題にサポートを提供します。









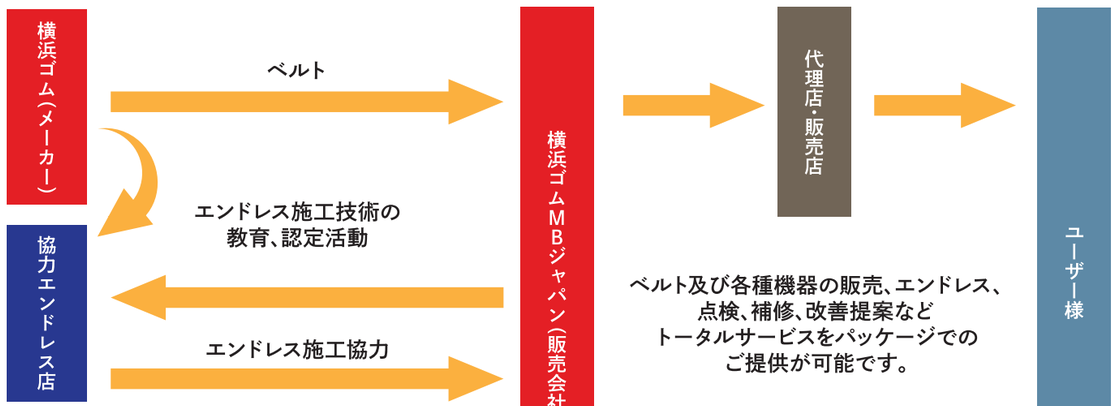




『替える』
ベルト交換
コンベヤ各種
機器交換

『診る』
ベルトの
プロフェッショナル
による定期点検

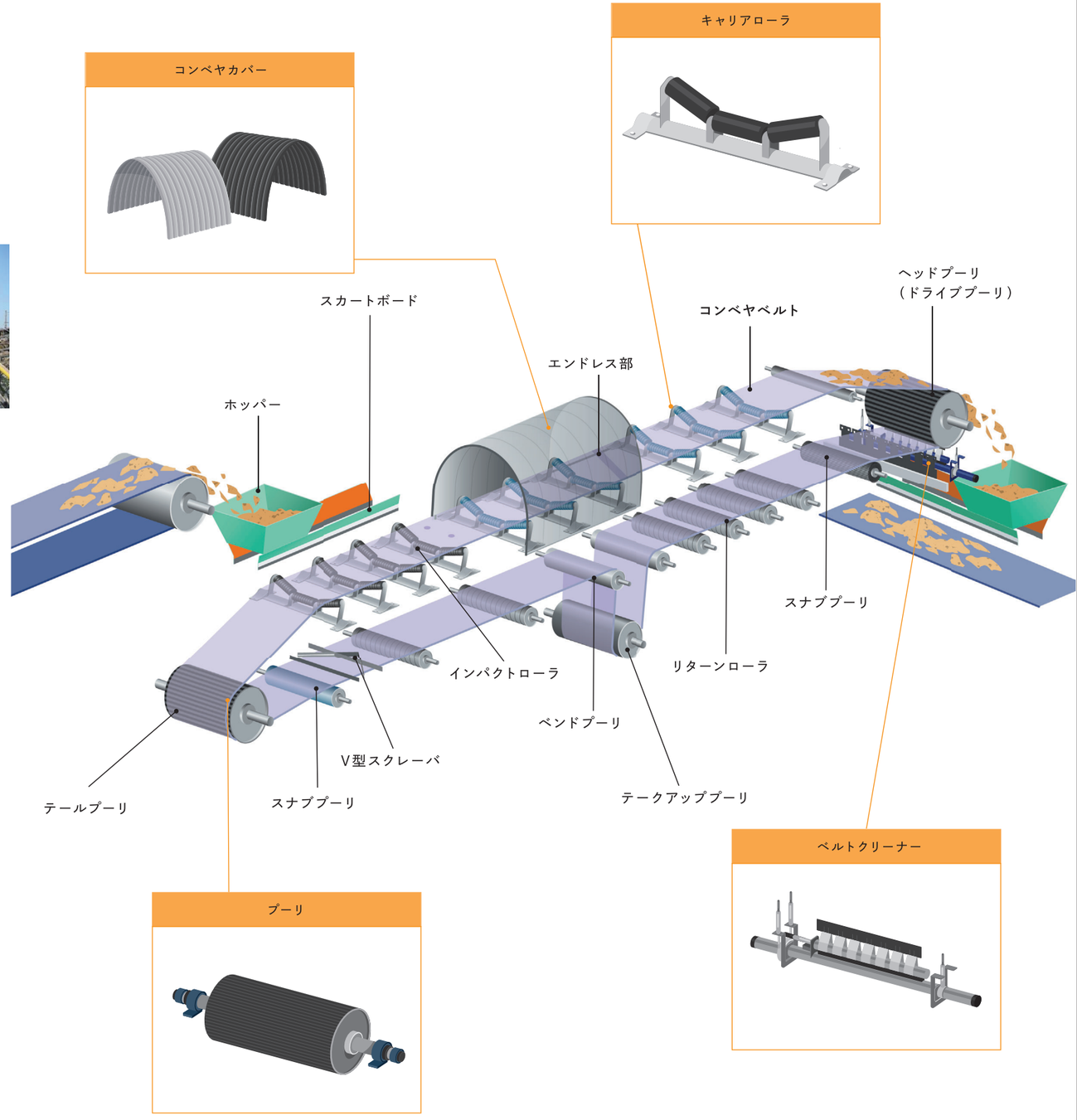
『講じる』
点検結果を基にした
推奨仕様や
改善の提案



ベルト及び各種機器の販売、エンドレス、
点検、補修、改善提案など
トータルサービスをパッケージでの
ご提供が可能です。

コンベヤ関連商品

販売会社の横浜ゴムMBジャパンでは、コンベヤの各種関連機器を取り扱っており、お客様の課題解決に
最適な製品をご提案いたします。



ベルト仕様と製作範囲一覧表

区分	用途		製品シリーズ名称	製品グレード またはサブ名称	備考	芯体種類:1 スチールコード						芯体種類:2 ナイロン		芯体種類:2 ナイロン				芯体種類:3 ポリエステル						芯体種類:4 MF					
						製作可否	製作可能ベルト強力 (N/mm)	製作可能ベルト幅 (mm)	製作可能ベルト厚 (mm)	エンドレス方法 熱加硫	エンドレス方法 自然加硫	製作可否		製作可能ベルト強力 (N/mm)	製作可能ベルト幅 (mm)	製作可能ベルト厚 (mm)	エンドレス方法 熱加硫	エンドレス方法 自然加硫	製作可否	製作可能ベルト強力 (N/mm)	製作可能ベルト幅 (mm)	製作可能ベルト厚 (mm)	エンドレス方法 熱加硫	エンドレス方法 自然加硫	製作可否	製作可能ベルト強力 (N/mm)	製作可能ベルト幅 (mm)	製作可能ベルト厚 (mm)	エンドレス方法 熱加硫	エンドレス方法 自然加硫
標準在庫品	一般耐摩耗性		Longrun	P,G,S,A,L,D,H グレード	-	○	500~5400	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		160~3150	300~2400	都度お問合せ	○	○	○	160~2500	300~2400	都度お問合せ	○	○	○	400~2000	300~2400	都度お問合せ	○	○
	超耐摩耗性		Tuftex	SWR	-	○	500~5400	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		160~3150	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	160~2500	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	400~2000	300~2400	都度お問合せ	○	×
				SWR-90	-	○	500~5400	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		160~3150	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	160~2500	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	400~2000	300~2400	都度お問合せ	○	×
				SWR-70	-	○	500~5400	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		160~3150	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	160~2500	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	400~2000	300~2400	都度お問合せ	○	×
				UWR	-	○	500~5400	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		160~3150	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	160~2500	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	400~2000	300~2400	都度お問合せ	○	×
				α	-	○	500~5400	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		160~3150	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	160~2500	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	400~2000	300~2400	都度お問合せ	○	×
	耐衝撃性		UR Protex	-	-	○	500~5400	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		160~3150	300~2400	都度お問合せ	○	○	○	160~2500	300~2400	都度お問合せ	○	○	×	-	-	-	-	○
	耐熱性	中温用	Hamaheat	2110	ベルト表面温度120℃まで	○	500~5400	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		160~3150	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	160~2500	300~2400	-	○	×	○	400~2000	300~2400	-	○	×
		高温用		Super 80	ベルト表面温度180℃まで	○	500~5400	都度お問合せ	都度お問合せ	○	×	○		100~1800	300~2000	都度お問合せ	○	×	×	-	-	-	-	-	×	-	-	-	-	-
				Super 100	ベルト表面温度200℃まで	○	500~5400	都度お問合せ	都度お問合せ	○	×	○		160~1800	300~2000	都度お問合せ	○	×	×	-	-	-	-	-	×	-	-	-	-	-
	難燃性	一般耐摩耗性	Flame GUARD	Class 3	JIS K6324:2013 難燃性の等級 3級	○	都度お問合せ	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	○	○	都度お問合せ	300~2000	都度お問合せ	○	○	○	都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×
				Class 2	JIS K6324:2013 難燃性の等級 2級	○	都度お問合せ	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	都度お問合せ	300~2000	都度お問合せ	○	×	○	都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×
				Class 1	JIS K6324:2013 難燃性の等級 1級	×	-	-	-	-	-	○		都度お問合せ	都度お問合せ	都度お問合せ	○	×	○	都度お問合せ	都度お問合せ	都度お問合せ	○	×	×	-	-	-	-	-
		超耐摩耗性		SWR	難燃超耐摩耗性 JIS K6324:2013 難燃性の等級 3級	○	都度お問合せ	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×
				SWR-70	難燃超耐摩耗性 JIS K6324:2013 難燃性の等級 3級	○	都度お問合せ	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×
		耐カット性		Rock	難燃耐カット性 JIS K6324:2013 難燃性の等級 3級	○	都度お問合せ	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×
		耐熱性		2110	難燃中温耐熱性、ベルト表面温度120℃まで JIS K6324:2013 難燃性の等級 3級	×	-	-	-	-	-	○		都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×
				Super 100	難燃高温耐熱性、ベルト表面温度200℃まで JIS K6324:2013 難燃性の等級 3級	×	-	-	-	-	-	○		都度お問合せ	300~2000	都度お問合せ	○	×	×	-	-	-	-	-	×	-	-	-	-	-
		耐油性		OR	難燃重耐油性 JIS K6324:2013 難燃性の等級 3級	×	-	-	-	-	-	○		都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×	×	-	-	-	-	-
		省電力性		ECO	難燃省電力性 JIS K6324:2013 難燃性の等級 3級	○	都度お問合せ	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	都度お問合せ	300~2400	都度お問合せ	○	×
	付着防止	一般耐摩耗性	NonStick	NonStick	-	○	500~5400	900~2000	都度お問合せ	○	×	○		160~3150	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	160~2500	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	400~2000	300~2400	都度お問合せ	○	×
				SuperNonStick	-	×	-	-	-	-	-	○		160~3150	300~2200	都度お問合せ	○	×	○	160~2500	300~2200	都度お問合せ	○	×	○	400~2000	300~2400	都度お問合せ	○	×
		耐熱性		HeatNonStick	ベルト表面温度120℃まで	×	-	-	-	-	-	○		160~3150	300~2000	都度お問合せ	○	×	○	160~2500	300~2000	都度お問合せ	○	×	○	400~2000	300~2400	都度お問合せ	○	×
	省電力性	一般耐摩耗性	Ecotex	-	上面カバーを超耐摩や耐衝撃性にすることも可能	○	500~5400	900~2800	都度お問合せ	○	×	○		160~3150	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	160~2500	300~2400	都度お問合せ	○	×	○	400~2000	300~2400	都度お問合せ	○	×
	耐油性	軽耐油用	Oiltex	耐油150	-	×	-	-	-	-	-	○		160~3150	300~2400	都度お問合せ	○	○	○	160~2500	300~2400	都度お問合せ	○	○	×	-	-	-	-	-
		重耐油用		耐油200	-	×	-	-	-	-	-	○		160~3150	300~2400	都度お問合せ	○	○	○	160~2500	300~2400	都度お問合せ	○	○	×	-	-	-	-	-
				耐油300	-	×	-	-	-	-	-	○		160~3150	300~2400	都度お問合せ	○	○	○	160~2500	300~2400	都度お問合せ	○	○	×	-	-	-	-	-

受注品

・自然加硫の詳細適用範囲についてはQ-Pack（29ページ）をご参照ください。
・標準在庫品ラインナップについては、弊社HPまたはカタログよりご確認ください。
・上記表対象外アイテムおよび縦裂き防止ベルト（メタルガード、アラガード）、中寄ベルト、ラフトップベルト、バケットコンベヤ用ベースベルト、ヒレ付きコンベヤ用ベースベルト、シールベルトの製作範囲については都度お問合せを弊社販売窓口までお願いします。
・アラミド帆布ベルトの製作については都度お問合せを弊社販売窓口までお願いします。
・JIS規格等の年度については、カタログ発行タイミングによっては最新版と異なる場合がございますが、製品としては最新版に準拠いたします。
・ベルト仕様によっては製作可能範囲が変わる可能性がございます。正式にご発注される際は弊社販売窓口までお問い合わせください。

仕様選定連絡表

1.新しく設置されるときは

仕様書　要(部数　)不要　期限　　月　　日まで

◎印は必ずお知らせ下さい

◎機番		◎ローラー	種類	一般、ラビリンスシール、その他	
設置場所	露天、屋内、坑内、カバー付、その他		トラフ角度	キャリア　°×　本、リタン　°×本	
◎ベルト幅、長さ	幅　mm　長さ　m		ピッチ	キャリア　m、リタン　m	
◎機長	水平機長　m、実機長　m	◎トリッパ		有　台(高さ　m)　無	
◎揚降程	上り　m、下り　m	◎シュート条件	全落差	m、角度　°	
◎傾斜角度	上り　°、下り　°		直接落差	m	
◎ベルト速度	m/min		クッションローラー	有　ピッチ　m、　無	
◎運搬量	最大　t/h　平均　t/h	◎テークアップ	形式	スクリュー、重錘、パワー(ウインチ式)	
◎運搬物 種類	最大塊　mm		位置	駆動直後、テイル、ヘッド、中間	
◎運搬物 粒度分布	見掛比重		ストローク	m、重量　kgf	
◎運搬物 温度		プーリ径		ヘッド	
◎運搬物 油、薬品、付着等				駆　動	
◎駆動装置 方式	シングル、タンデム、2モーター(デュアル)、多駆動、その他			テイル	
◎駆動装置 位置	ヘッド、ヘッド付近、テイル、テイル付近中間、その他			テークアップ	
				スナブ	
◎駆動装置 巻付角度	180°、190°、200°、210°、220°、230°、240°、360°、400°、420°、440°、			ベンド	
◎駆動装置 ﾌﾟｰﾘ表面	裸、ゴム被覆	御希望仕様	芯体種類		
◎駆動装置 モーター配置	第　1　kW　×　台 第　2　kW　×　台 テール　kW　×　台 中　間　kW　×　台		強力		
			カバーゴム厚		
			補強材		
		ご予定稼働時間		時間／日	
				日／年	

◎ライン略図(途中で傾斜が変わるラインは必ずお書き下さい)その他ご希望及び注意事項

※特に留意するポイント

ラインの設置状況	開放型、密閉型(全長、80%、60%、40%)		付属設備	噛込み、ケーク付着防止装置有無	(有　無)
	雰囲気温度	(　℃)		種　類	(　)
コンベヤラインの傾斜変換	コンベックスカーブ	(有　無)		取付け位置	(　)
	コンケーブカーブ	(有　無)	◎用途の特殊性	特にベルトとしてご使用にならない時、又は、特殊用途ベルトとしてご使用になる時は詳細にご連絡願います。	
	曲率半径	(　mm)			
特殊プーリ、ローラ使用有無		(有　無)			
(クラウンプーリ、テーパ付ローラ等)種類		(プーリ、ローラ)			
特殊性		(　)			

2.コンベヤベルトお取換えのときは

仕様書　要(部数　)不要　期限　　月　　日まで

◎印は必ずお知らせ下さい

◎機番		駆動装置	方式	シングル、タンデム、2モーター(デュアル)、多駆動、その他	
◎現ベルト仕様 カバーゴム種類	ブランド名		位置	ヘッド、ヘッド付近、テイル、テイル付近中間、その他	
◎現ベルト仕様 芯体種類、強力			巻付角度	180°、190°、200°、210°、220°、230°、240°、360°、400°、420°、440°、	
◎現ベルト仕様 寸法	mm×　上ゴムmm　下ゴムmm 幅　プライ×　×		ﾌﾟｰﾘ表面	裸、ゴム被覆	
◎現ベルト仕様 補強、メーカー名	ブレーカー他　メーカー名		モーター配置	第　1　kW　×　台 第　2　kW　×　台 テール　kW　×　台 中　間　kW　×　台	
◎現ベルトの状況 ベルト長	m				
◎現ベルトの状況 使用期間	年、時間等				
◎現ベルトの状況 総運搬量					
◎現ベルトの状況 損傷状況					
◎現ベルトの状況 要改良点					
◎運搬物 種類	最大塊　mm	種類			
◎運搬物 粒度分布		シュート条件	全落差	m、角度　°	
◎運搬物 温度			直接落差	m	
◎運搬物 油、薬品、付着等			クッションローラ	有　ピッチ　m、　無	
機長	水平機長　m、実機長　m	テークアップ	形式	スクリュー、重錘、タワー重錘、パワー(ウインチ)	
揚降程	上り　m、下り　m		位置	駆動直後、テイル、ヘッド、中間	
傾斜角度	上り　°、下り　°		ストローク	m、重量　kgf	
ベルト速度	m/min	プーリ径	ヘッド、駆動		
運搬量	最大　t/h、平均　t/h		テイル		
ローラー 種類	一般、ラビリンスシール、その他		テークアップ		
ローラー トラフ角度	キャリア　°×　本、リタン　°×　本		スナブ		
ローラー ピッチ	キャリア　m、リタン　m		ベンド		

◎ライン略図(途中で傾斜が変わるラインは必ずお書き下さい)その他ご希望及び注意事項

※特に留意するポイント

ラインの設置状況	開放型、密閉型(全長、80%、60%、40%)		付属設備	噛込み、ケーク付着防止装置有無	(有　無)
	雰囲気温度	(　℃)		種　類	(　)
コンベヤラインの傾斜変換	コンベックスカーブ	(有　無)		取付け位置	(　)
	コンケーブカーブ	(有　無)	◎用途の特殊性	特にベルトとしてご使用にならない時、又は、特殊用途ベルトとしてご使用になる時は詳細にご連絡願います。	
	曲率半径	(　mm)			
特殊プーリ、ローラ使用有無		(有　無)			
(クラウンプーリ、テーパ付ローラ等)種類		(プーリ、ローラ)			
特殊性		(　)			

コンベヤベルトを安全にお使いいただくために

保管・輸送

⚠ **危険** ベルトを転がして移動しないでください。ベルトの下敷きになるおそれがあります。
⚠ **警告** 火気は厳禁です。またストーブなどの熱源および電気火花の出る装置を避けて保管してください。火災のおそれがあります。蒸気、油、薬品類も避けてください。
⚠ **警告** ベルトを吊上げる時、ベルトの重量に合ったクレーンや吊具などを使用してください。
注意 直射日光や風雨をさけ、湿度の低い平らなところに保管してください。保管に望ましい温度は、-10～40℃です。
注意 ベルトが転がらないようにストッパーをかませ、転倒しないように処置してください。
注意 横転し、立て掛け、異常な歪みを与えた状態で保管または輸送しないでください。
注意 ベルトを吊上げるとき、保護カバーなどをつけて水平に吊り上げ、ベルトの耳部を傷つけないようにしてください。
注意 エンドレスベルト梱包時などに過度な屈曲を与えないでください。

日常点検

注意

ベルトを始動する前に以下の点検項目に従い日常点検を実施し、異常がある場合は適切な処置を施してください。処理後もなお異常が続くときには、お買い上げの販売店にご相談ください。

点検項目	処置方法
1.ベルト本体の損傷、摩耗	修理または交換
2.接合部のはがれおよび外傷	修理
3.ローラーの回転不良	整備または交換
4.プーリ、ローラーの付着物	付着物の除去
5.テークアップの作動	整備
6.スカート、クリーナーの異常	整備
7.シュート部の異常	整備
8.異物の噛み込み	除去

稼働中

⚠ **危険** 防護柵やカバーを設置してください。身体がベルトと機体の間に挟まれたり、引きこまれたりするおそれがあります。
⚠ **危険** 防護柵内には立ち入らないでください。
⚠ **危険** 紐やネクタイなどの着用は避けてください。身体が巻き込まれたり、挟み込まれたり
⚠ するおそれがあります。
⚠ **危険** ベルトに乗ったりベルトの上に手や体を出さないでください。
警告 運搬物以外のもの、特にタバコの吸殻など発火の原因になる物をのせないでください。
注意 稼働前に現場の配電盤のスイッチ、非常停止装置、避難口を確認してください。
注意 最大積載量(重量)を遵守するなど異常張力発生を防止してください。故障の原因となります。
注意 荷こぼれしないように積載してください。
注意 異常な走行を防止または検出する装置を設置してください。
例)逆転防止装置　蛇行検出装置　非常停止装置など
注意 ベルトの異音や蛇行などメンテナンスのトラブルに直面した場合はただちにベルトを停止し点検してください。
注意 ベルトの下側を歩かないでください。またテークアップの下に入らないでください。
注意 稼働中にケーク除去作業や落粉処理作業をしないでください。

停止中

⚠ **危険** 誤作動しないようにスイッチを切り、「停止中」の札などをスイッチにかけてください。
⚠ **危険** 修理などで必要時以外はベルトに乗ったり、ベルトの上を歩行しないでください。
⚠ **危険** 高温物を乗せた状態でベルトを停止しないでください。火災のおそれがあります。
⚠ **危険** 再稼働する際は、ライン全長の安全を確認してからスイッチを入れてください。
注意 修理などで上に乗る場合は、スパイクなどの鋭利な靴は使用しないでください。
注意 油、薬品、溶接火花、重量物、その他のベルトに対し悪影響を与える物が落下または付着しないようにしてください。

性能上の留意点

⚠ **警告** カタログに記載されている適用範囲外では使用しないでください。
例) (1)ベルトの性能…カバーゴム性能、ベルト強力、接着性能など
(2)設計条件…安全率、プーリ径など
(3)使用条件…適切な運搬物の性状など
注意 耐熱ベルトは、カタログ類に記載されている許容温度以上の輸送物を搬送しないでください。また、難燃性能はありません。
注意 難燃性ベルトはJISK6324の範囲内であり、条件によっては発火する場合があります。
注意 ※普通ベルトは耐熱性能、耐油性能、難燃性能などを要求される特殊用途には使用しないでください。※JISK6322,K6369によるカバーゴム性能P,G,S,A,L,D,H
注意 未包装の食品には、食用搬送ベルト以外は使用しないでください。

ベルトの接合

⚠ **危険** 作業現場での火気は厳禁です。火災のおそれがあります。
⚠ **警告** ベルトの接合作業中は接合部分が直射日光、水分、粉塵にさらされないようにしてください。接着力が低下するおそれがあります。
⚠ **警告** ゴムセメントや溶剤を使用するときは十分、換気をしてください。健康を害するおそれがあります。
⚠ **警告** ゴムセメントや溶剤は現場に放置しないでください。火災の原因になります。
注意 ベルトの接合は使用ベルトメーカーの定めている方法と手順に従い行ってください。
注意 ベルトの接合は使用ベルトメーカーの定めている材料以外は使用しないでください。また、接合材料の有効期限を守ってください。

その他

1. 以下の用途でのご使用を予定されている場合、事前に弊社窓口までご相談ください。現仕様のままではご使用頂けない場合があります。
また、出荷前検査基準等を個別に設定させていただく(別途お見積り)場合があります。

(1) 航空、宇宙機器
(2) 輸送用機器(自動車、電車等で「保安部品」、または、同等の基準で管理される部品)
(3) 医療用機器
(4) 防衛・軍事関連機器等
(5) その他、必要と認められる用途

2. 原子力関係機器およびその保安機器の用途としては使用しないでください。

YOKOHAMA

横浜ゴム株式会社
工業資材事業部

https://www.y-yokohama.com/product/mb/

横浜ゴムMBジャパン株式会社 http://www.yrc.co.jp/industrial/products/index.html

北海道支社	札幌営業所	〒003-0872	札幌市白石区米里2条2丁目2-1	TEL:011-351-3301 FAX:011-351-3312
東北支社	仙台営業所	〒984-0002	宮城県仙台市若林区卸町東5-1-6	TEL:022-390-1733 FAX:022-390-1737
関東支社	東京営業所	〒108-6213	東京都港区港南2-15-3 品川インターシティC棟13階	TEL:03-6810-1254 FAX:03-3474-1523
中部支社	名古屋営業所	〒466-0058	愛知県名古屋市昭和区白金3丁目5-9 西棟	TEL:052-602-9868 FAX:052-602-8772
近畿支社	大阪営業所	〒550-0012	大阪府大阪市西区立売堀6-1-1	TEL:06-6710-9574 FAX:06-6710-9007
中国支社	広島営業所	〒733-0035	広島県広島市西区南観音6-7-32	TEL:082-231-8851 FAX:082-231-9257
九州支社	福岡営業所	〒815-0082	福岡県福岡市南区大楠1-25-1	TEL:092-525-0018 FAX:092-525-0035

※本製品をご検討の際は上記販売会社にお問い合わせの上、製品仕様等のご確認をお願いします。
※本カタログ記載商品は改良のため、予告なく仕様を変更させていただく場合がありますので、あらかじめご了承ください。

2304 DPL YRC IPS AD